



ROLAND 500

Высокая технология для малого формата (50/70)



ROLAND 500: Все что необходимо для малого формата

Для реализации своих заказов в будущем типографии должны действовать все быстрее, с большей исключительностью и более стремительно. Разработанная исключительно для высококачественной печати, машина ROLAND 500 устанавливает новые стандарты в малом формате!

Качество печати, снижение объема макулатуры, сокращение времени на переналадку и скорость при тиражной печати следует рассматривать в совокупности. Эту идею концепции великолепно претворяет в жизнь машина ROLAND 500.

Типографии получают существенные преимущества на рынке: за счет высокой скорости печати 18.000 листов в час достигается 20% повышение производительности по сравнению с обычной производственной скоростью 15.000 листов в час. Примерно 25% прирост производительности достигается при переработке запечатываемых материалов толщиной до 1,0 мм по сравнению с работой на стандартных машинах, работающих на материалах толщиной максимально до 0,8 мм!

Благодаря уникальному темпу производства выполнение заказов может быть осуществлено предельно быстро и экономично. Добавьте к этому впечатляющие кратчайшие сроки переналадки за счет высочайшей степени автоматизации. Также ROLAND 500 является самой быстрой в выпуске первого «тиражного листа». Машина работает на материалах толщиной от 0,04 до 1,0 мм; на бумагах, картоне, пленках, и даже микрогофрокартоне или специальных материалах.

Инвестиционные затраты и почасовые ставки для машины ROLAND 500 меньше, чем для более крупных форматов. При частых сменах тиражей снижаются, таким образом, и затраты, что представляет собой интересную альтернативу формату 3В.

Убедительным является качество печати на машине ROLAND 500 – результат продуманной системы проводки листов от самонаклада до новой приемки AirGlide с удлиненным участком сушки. Самая быстрая на рынке установка для измерения и регулирования краски ColorPilot позволяет Вам управлять желаемым качеством с пульта управления.

Интегрированная в систему электронного управления printnet, завоевавшую лидирующее положение на рынке, машина ROLAND 500 работает еще рентабельнее. Интеллектуальная центральная система управления заказами и предварительной настройки машины, а также абсолютная JDF-совместимость делают ROLAND 500 инвестицией с надежным будущим.

Неважно, что Вы печатаете: упаковку, этикетки, кредитные карточки или акцидентную продукцию, ROLAND 500 отвечает всем требованиям для быстрого, высококачественного и, тем самым, конкурентоспособного производства.

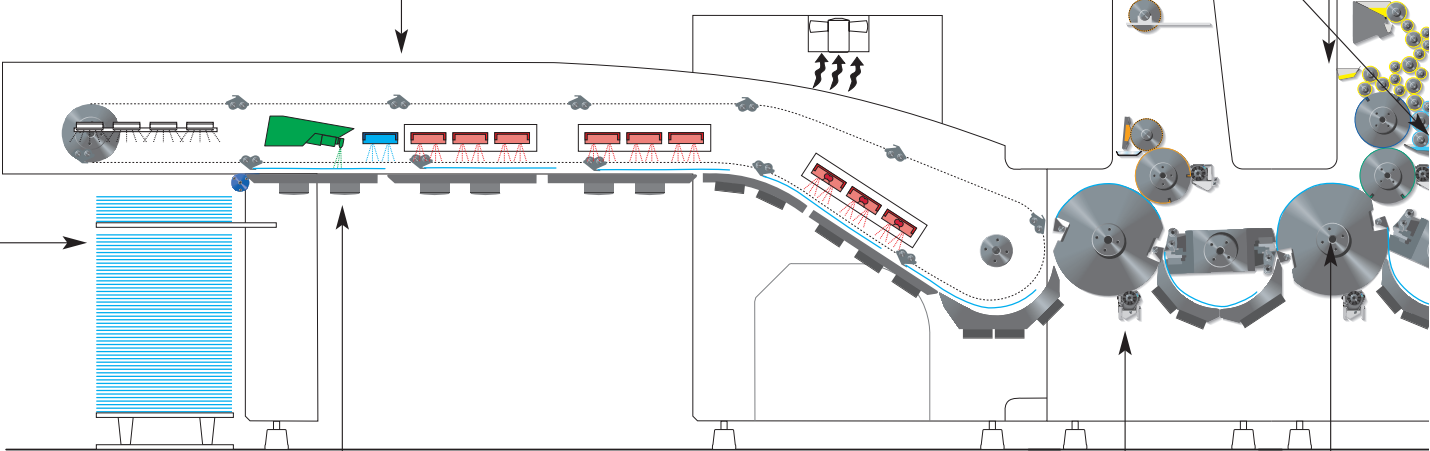
MultiDrive (двойной привод с электрическим продольным валом) для машин с 8 и более печатными секциями для обеспечения максимальной стабильности привода.

Увлажняющий аппарат с "дельта-эффектом" для автоматического устранения марашек. Возможность перекоса дозирующего увлажняющего валика исключает тенение по краям. Стр. 9

Самый точный на рынке красочный шиббер с 250 шагами установки. Без зазора между красочными шиберами. Стр. 9

Приемка AirGlide с ровной, бесконтактной проводкой листа на воздушной подушке без "Superblue". Автоматическая настройка сталкивателей и тормозящих цилиндров на нужный формат. Стр. 12

Автоматизированная смена форм с помощью системы Power Plate Loading (PPL) без загибки кромок форм. Стр. 10

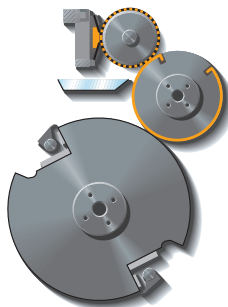


Устройство Non-Stop с опусканием стапеля. Стр. 12

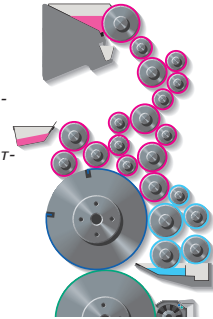
Лакировальный модуль с автоматизированной сменой форм (лак-PPL), камерным ракелем и дистанционной настройкой боковой приводки и приводки по окружности и диагонали +/- 0,4 мм. Стр. 11

Центры печатных цилиндров и трансфертеров двойного диаметра находятся практически на одном уровне. Самое ровное на рынке устройство проводки листов для материалов толщиной до 1 мм. Стр. 6

Высокопроизводительная сушка для ИК/термовоздушной и/или УФ-сушки. Стр. 12



Высокопроизводительный красочный аппарат с системой дистанционного управления подачей краски RCI и дистанционной настройкой осевого раската и переключения потока краски, а также устройство смывки валиков. Накатные валики с раскатом 16 мм. Стр. 9



Автоматическая, экологическая щеточная система смывки для офсетных и печатных цилиндров. Стр. 10



Точная приводка при подаче листов благодаря накладному столу с вакуумными транспортными лентами, пневматическим боковым упорам и замедлению скорости движения листа на 40%. Стр. 8

Самонаклад с автоматической установкой боковых упоров и вакуумной головки под определенный формат, а также автоматической установкой высоты головки. Стр. 8

Боковое выравнивание стapelей. Стр. 8

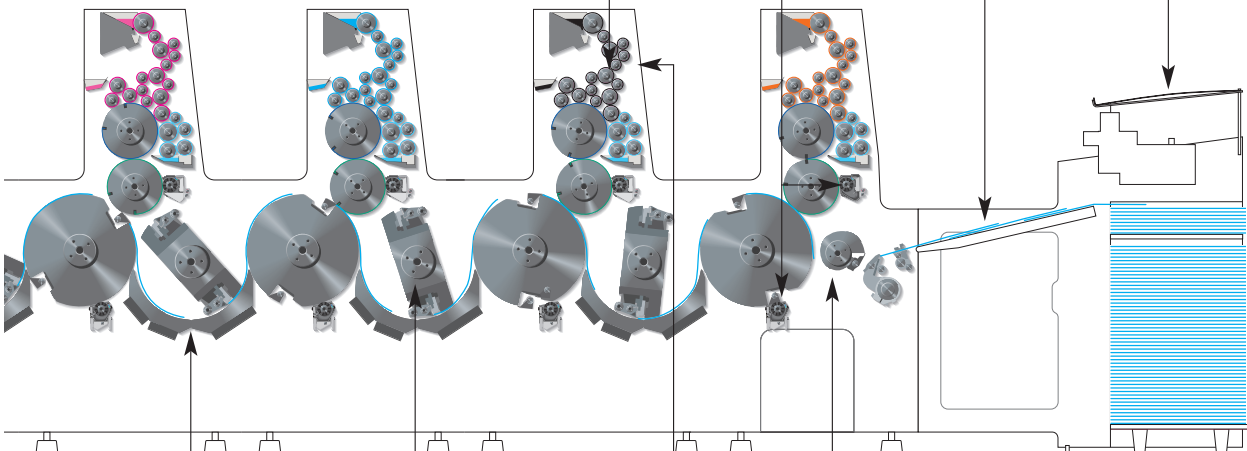
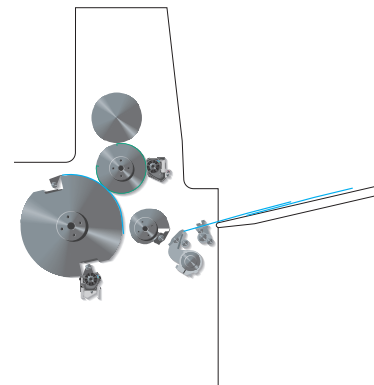


Бесконтактная проводка листов по воздушной подушке по всей машине. Возможен видеоконтроль прохождения листа (до 20 камер). Стр. 10

Дистанционная регулировка диагональной приводки посредством трансфертера +/- 0,4 мм, вне печатной зоны. Стр. 10

Разделение валиков в красочном аппарате и переключение потока краски. Стр. 9

Эллиптический накладной барабан для ровной подачи листов. Стр. 8



ROLAND 500 – Общий обзор технических преимуществ

- 】 Максимально 18.000 листов в час при односторонней печати
- 】 Толщина запечатываемых материалов в диапазоне 0,04–1,00 мм
- 】 Специальный формат 590 x 740 мм
- 】 Автоматическая установка натиска по толщине запечатываемого материала
- 】 Системы автоматических смывок (офсетных, печатных цилиндров и красочных аппаратов)
- 】 Автоматическая смена форм (PPL)
- 】 Дистанционное регулирование приводки
- 】 Приводка по диагонали посредством перекоса трансфертера (вне печатной зоны)
- 】 В момент передачи листы полностью запечатаны
- 】 Печатная секция с печатным цилиндром и трансфертером двойного размера
- 】 Увлажняющий аппарат ROLAND – Deltamatic для автоматического удаления марашек
- 】 Самая быстрая система управления и регулирования подачи краски
- 】 Лаковый модуль и двойной лаковый модуль с камерным ракелем и автоматизированной сменой лакировальных форм (лак-PPL)
- 】 Система для быстрой смены лака (QuickChange Coating)
- 】 Приемка AirGlide для отличного выклада продукции
- 】 Разделение валиков в красочном аппарате при остановках для снижения количества макулатуры
- 】 Красочный аппарат, с переключением осевого раската для предупреждения эффекта шаблонирования
- 】 MultiDrive – много моторный привод для машин с 8 и более печатными секциями с целью обеспечения максимальной стабильности приводки

ROLAND 500: Максимальная производительность для бумаги и картона.



Акцидентная печать – рентабельность не зависит от тиража

Быстрая и экономичная печать для увеличивающегося многообразия в акцидентной продукции.

Возрастающее многообразие
Чтобы всегда точно соответствовать выбранному направлению необходимо увеличивать разнообразие печатной продукции. Сокращаются объемы тиражей и время их изготовления. Особенно в рекламной продукции отмечается тенденция перехода от просто печати до печати художественной. Спросом пользуются разные эффекты. Рекламные агентства действуют больше как посредники.

Спросом пользуются облагораживание и эффекты

Пятикрасочные машины с лакировальным модулем в формате 50 x 70 см становятся обычным явлением. Только с таким оснащением печатник может выполнить пожелания своих клиентов выпускать печатную продукцию с металлизированными красками, выборочным лакированием или эффектами "Draw-Back". В недалеком будущем ожидается прием заказов типографией в формате JDF, чтобы быстро

заполнять данные заказа. Такую возможность предлагает ROLAND 500.

Быстрая переработка запечатаваемых материалов

Машина ROLAND 500 перерабатывает самую тонкую типографскую бумагу также отлично, как, например, и пленки и другие специальные материалы толщиной до 1 мм. И все это с увеличенной скоростью производства для всего диапазона продукции. Максимальная производительность 18.000 листов в час – уникальная для этого класса машин.

Быстрый выход на тиражную печать

Этот эффект действенен также и для быстрого выхода на тиражную печать! Благодаря оптимальному пуску, машина ROLAND 500 является также самой быстрой при выходе на первый "тиражный лист". Результат – больше выхода с каждого стапеля. Будь то первый выход на тиражную печать, пуск после забивок или после смывки офсетного

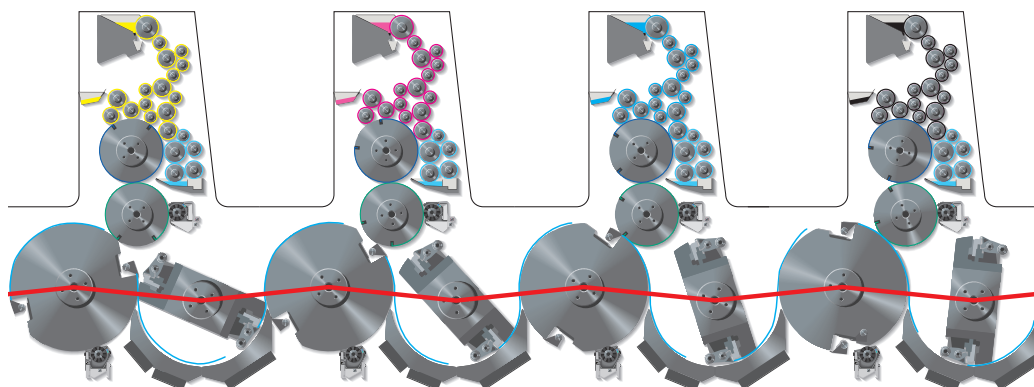
полотна, красочные и увлажняющие аппараты всегда обеспечивают Вам оптимальные условия.

Экономичность в малом формате

Выпуская продукцию до восьми страниц в формате А4 с малым или средним объемами тиражности, машина ROLAND 500 демонстрирует убедительные преимущества экономичности по сравнению с форматом 3В.

Специальный формат 590 x 740 мм дает дополнительные производственные преимущества, например, при печати акцидентной продукции или этикеток.

Самая гибкая система проводки листов во всем мире.



Первенство в печати упаковки

Упаковка закрепляет идентичность продукции

Рынок складных коробок продолжает расти. Высококачественная упаковка поддерживает идентичность изделий. Все более мелкие вещи предлагаются все больше в упаковке. Это особенно относится к упаковкам косметических и фармацевтических изделий. Благодаря новой концепции осевого раската машина ROLAND 500 вносит вклад в еще более стабильную подачу краски.

Спросом пользуется Just-in-Time

Заказчики предпочитают как можно меньше складировать заготовки и требуют все больше и больше поставок Just-in-Time – точно к назначенному сроку. Решающим фактором для печатника является поэтому использование самых производительных машин с максимальной степенью автоматизации и малым количеством макулатуры. Примером этому служит предлагаемая автоматизированная смена форм для лакировального модуля.

Цифровая передача данных- решающий фактор

Существенный потенциал для снижения времени на переналадку заключается сегодня в оптимизации цифровой передачи данных. Решайтесь на внедрение ведущей на рынке системы PECOM, в которую интегрирована машина ROLAND 500.

Меньше значит экономичнее

Многие типографии выпускают небольшие тиражи упаковки на очень больших форматах. Экономичная альтернатива этому – быстрый малый формат – предлагает здесь существенное снижение затрат. Инвестиционные затраты и почасовые ставки выгоднее, чем для более крупных форматов. Поэтому при частой смене работ существенно снижаются затраты.

Высокая скорость при печати упаковки

Скорость тиражной печати до 18.000 листов в час может быть достигнута благодаря следующим техническим аспектам:

- прохождение листов без колебаний
- 40-процентное замедление скорости листа перед передними упорами
- эллиптический накладной барабан
- бесконтактная спокойная проводка листа на приемке AirGlide с удлиненным участком сушки
- оптимизация осевого раската в красочном аппарате.

Универсальность машины характеризуется также запечатываемыми на ней материалами: картон, микрогофрокартон и пластиковые материалы до 1 мм. Для переработки более высокого стапеля на самонакладе и приемке Вы можете установить машину ROLAND 500 на цоколь высотой 480 мм.

Рентабельная

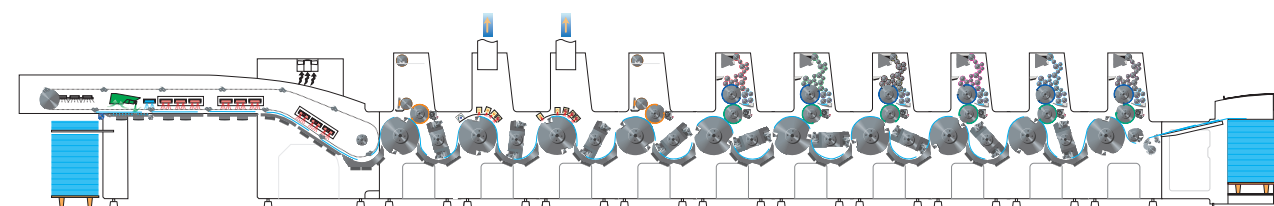
высокоскорост-

ная печать

упаковки в малом

формате.

Машина ROLAND 500 с двойным лаковым модулем – идеально для первоклассной упаковки.



Все хорошее начинается с самонаклада

Автоматизированная настройка для надежной подачи листов.

Самонаклад и накладной стол для высокой производительности

Шагом к высокой производительности машины ROLAND 500 является серийное оснащение автоматической установкой на определенный формат для самонаклада, вывода листа и приемки. Следующим важным шагом к высокой производительности является отделение листа от стапеля без забивок для самых различных запечатываемых материалов. Существенный вклад вносят также индивидуально настраиваемые отделяющие и транспортирующие присоски на вакуумной головке самонаклада.

Оптимальная зарядка бумаги

Основу стабильной проводки листов составляет уже сама конструкция самонаклада. Вакуумные транспортные ленты проводят лист. Ролики и щетки не требуются. Поэтому нет необходимости и в какойлибо настройке. Этим обеспечивается короткое время переналадки и беспрепятственное наблюдение за выравниванием листа. Точность выравнивания листа поддерживается автоматическим устройством боковой корректировки стапелей. Оно срабатывает так, чтобы самый верхний лист находился ровно посередине головки самонаклада,

чтобы пневматические боковые упоры оптимально его выравнивали.

Миллисекунды для точного выравнивания листов

В связи с замедлением скорости лист поступает в зону накладного стола со скоростью, составляющую примерно 60% от оригинальной. Тем самым значительно больше времени остается выравнивания листа с помощью передних марок и пневматических боковых упоров. Результат: очень точная привodka и меньше забивок.

Проходить может только один лист

Система электромеханического и ультразвукового контроля двойных листов прослеживает весь спектр запечатываемого материала, от тонкой печатной бумаги, пленки вплоть до толстого картона на двойной лист. Листы с возможным опережением, запаздыванием или перекосом сразу же показываются печатнику на оптическом дисплее.

Накладной стол с вакуумными транспортными лентами с возможностью наблюдения за движением листа.



Все дело – в красочном аппарате

Качество – это главное

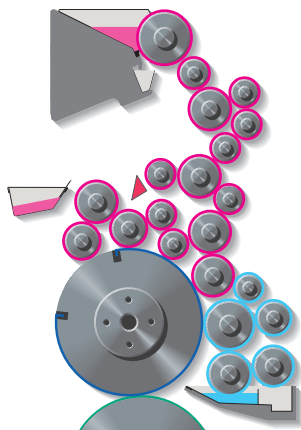
Быстрота реакции красочного аппарата с высокой аккумулярующей способностью позволяет машине ROLAND 500 наносить краски на запечатываемый материал с превосходным качеством. Для предотвращения эффекта шаблонирования возможна ручная настройка осевого хода накатных валиков во время печати.

Падение насыщенности оттиска эффективно предупреждается переключением момента растира раскатных цилиндров. Это легко выполняется с пульта управления.

Быстрый выход на тиражную печать

Разделение валиков в красочном аппарате машины ROLAND 500 способствует сохранению стабильных условий в красочном аппарате при прерывании печати. Оно препятствует перераспределению краски на валиках, обеспечивает высокое качество печати тиража и снижает количество макулатуры при новом пуске.

Подача на передние валки, чтобы избежать шаблонирования.



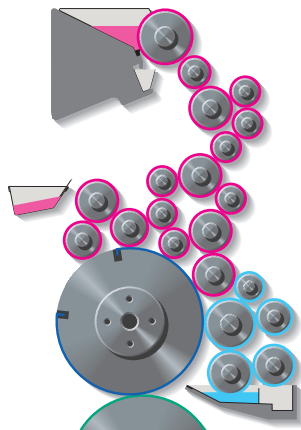
Термостатирование красочного аппарата для промышленной печати

Термостатирование красочного аппарата создает постоянные условия печати и повышает надежность производства круглые сутки.

Увлажняющий аппарат ROLAND-Deltamatic против “марашек”

За счет разницы скоростей между накатным увлажняющим валиком и формным цилиндром надежно удаляются частицы грязи. Не требуется остановка машины и связанного с этим образования макулатуры при пуске.

Нормальный режим.

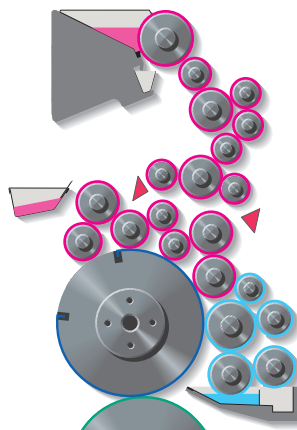


От безспиртовой печати до сухого офсета

Опробованные на практике устройства снижают до минимума количество используемого спирта. Более точные дозирующие устройства, аппараты для измерения проводимости, фильтрующие секции, более мягкие увлажняющие валики и керамические дукторы увлажняющего аппарата, а также соответствующие добавки – все это позволяет полностью отказаться от использования спирта.

При сухой офсетной печати полностью отказываются от увлажняющего раствора. Высокопроизводительное термостатирование красочных аппаратов создает здесь предпосылки для стабильных условий тиражной печати. Валики увлажняющих аппаратов остаются, однако, в машине, потому что и здесь можно использовать “дельта-эффект”. Кроме того, это улучшает Ваши шансы, если Вы захотите когданибудь продать эту машину.

Разделение валиков в красочном аппарате при остановках существенно снижает количество макулатуры.



Красочный и увлажняющий аппараты машины ROLAND 500 убеждают быстрым “выходом на тиражную печать”.

Печатные аппараты для быстрой переналадки

Быстрый выход на печать, благодаря автоматизированной смене форм и устройствам автоматической смывки.

Автоматизированная смена форм

Машина ROLAND 500 имеет уникальную автоматизированную систему смены форм – Power Plate Loading (PPL). В то время как старая форма позиционируется в выводном канале, новая форма должна быть лишь введена во вводной канал, затем она автоматически втягивается. Не нужно открывать защитные решетки, заправлять форму в переднюю зажимную планку, не требуется загибка краев формы, то есть не нужно выполнять операции, отнимающие много времени. Электронная система контроля за позициониро-

ванием форм в зажимной планке проверяет точность посадки и гарантирует точную приводку. Таким образом, машину ROLAND 500 можно в кратчайшее время переналадить на выполнение нового заказа. В случае повторного заказа эта операция отнимает еще меньше времени. Потому что в памяти машины на пульте управления можно сохранить данные по максимуму 5.000 заказов.

Быстрая автоматическая смывка

Устройства автоматической смывки машины ROLAND 500 помогут Вам очистить офсетные полотна и печатные

цилиндры всего за несколько минут. Печатник может выбрать и затем одновременно запустить с пульта управления все отдельные операции смывки для офсетных полотен и печатных цилиндров. В зависимости от степени загрязнения можно выбирать различные программы смывки. При этом щеточные системы смывки нуждаются только в минимуме смывочных средств. А закрытая в основном конструкция машины снижает испарение смывочных растворов.

Автоматическая смывка красочных аппаратов

Машина серийно оснащена автоматическим устройством смывки красочных валиков. В Вашем распоряжении находятся различные программы смывки, которые можно выбирать индивидуально в зависимости от степени загрязнения красочных аппаратов.

Отличная проводка листа

Транспортирование листов осуществляется посредством печатных цилиндров и трансфертеров двойного диаметра. Даже жесткие запечатываемые материалы проводятся от одной печатной секции к другой без отмарывания. Другое преимущество заключается в расположении цилиндров под углом 150°. Благодаря воздушным подушкам увеличивается дополнительно стабильность проводки листов. При переходе на передаточное устройство лист полностью запечатан. Это предупреждает образование смазанных полос, что является важной предпосылкой для печати плашек.

Автоматизированная смена форм (PPL): переналадка в кратчайшие сроки.



Курс на лакирование

Лаковый модуль с самой быстрой сменой форм

Машина ROLAND 500 впервые предлагает автоматизированную смену лакировальных форм (PPL) для лакового модуля. Таким образом, смена форм на печатной машине полностью осуществляется автоматически.

Она сокращает время переналадки в лаковом модуле до двух минут, что является началом отсчета времени при смене заказов поточного облагораживания. Это особенно заметно на машине ROLAND 500 с двойным лаковым модулем. Обеспечьте себе с помощью этой конфигурации явные преимущества среди конкурентов.

Управление лаковым модулем осуществляется, так же как и управление печатной секцией - с пульта управления. И, конечно же, включая настройку боковой приводки, приводки по окружности и диагонали, а также натиска.

Вариации на тему лака

На машине ROLAND 500 Вы сможете выполнить любые желания заказчика – от УФ- и дисперсионного лака до специальных лаков. К тому же это происходит с точным нанесением лакового слоя любой толщины – независимо от того, толстый это слой лака или тонкий, идет ли речь о специальной краске, глянцевом или защитном слое лака, а может быть о специальном эффекте для особенно ярких красок или о первоклассной стойкости к истиранию, воздействию загрязнений и влаги. Для любого заказа ROLAND 500 может предложить многое.

Камерный ракель – гарант равномерного глянца

Технология камерного ракеля завоевала признание за последние годы практически повсеместно. Причина этого успеха заключается в более высокой достигаемой скорости, потому что система камерного ракеля представляет собой почти унифицированный узел.

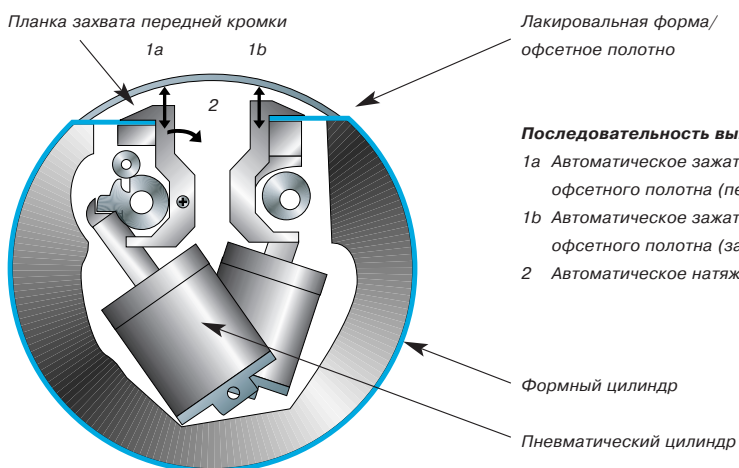
Возникновение шлира практически исключено. Благодаря этой технологии достигается равномерное нанесение слоя лака по всей ширине листа. Благодаря точной дозировке можно существенно снизить расход лака. Дозирование количества лака выполняется путем замены растрированного валика.

Быстрая смена лака благодаря системе QuickChange Coating

Благодаря системе QuickChange Coating в распоряжении имеется двух-контурная система: камерный ракель просто заменяется на чистый, и активируется второй контур подачи лака. Лаковый модуль машины ROLAND 500 можно оснастить автоматическим устройством смывки. При смене лака шланги системы подачи лака и камерный ракель автоматически промываются. Таким образом, можно отказаться от продолжительной смывки, необходимой при работе с несовместимыми лаками.

Короткое время переналадки при поточном облагораживании с системой PPL для лакирования.

Лак-PPL: На смену лакировальной формы уходит теперь всего 2 минуты.



Устройство приемки AirGlide для бесконтактной проводки листа

**Идеальное
стапелирование
за счет удлинен-
ного участка
спокойного про-
хождения листа
перед выкладом.**

Ровная поводка листа, в том числе и при высокой скорости

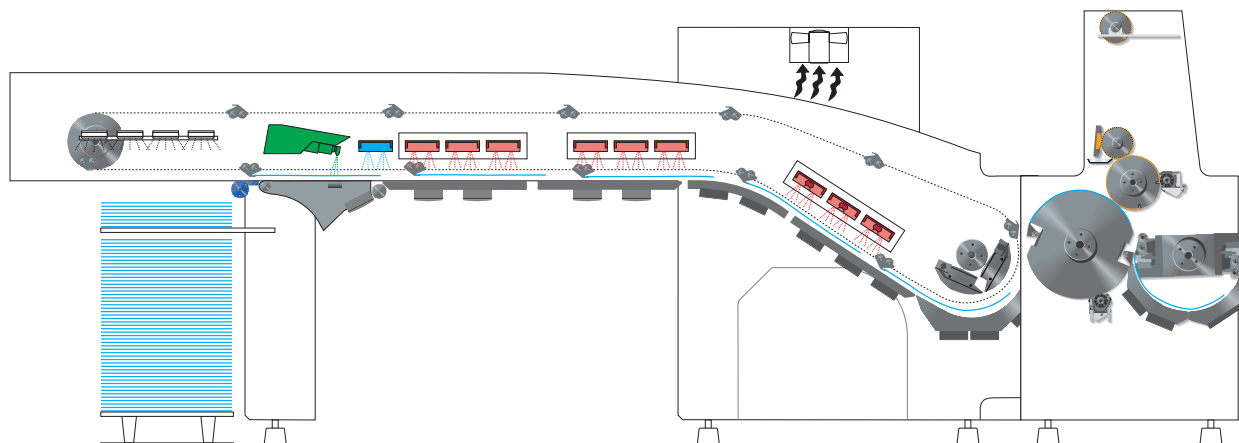
Высокие скорости печати требуют специальных решений в зоне приемки. Приемка AirGlide располагает многочисленными особенностями, способствующими печати без отмарывания и сокращению времени переналадки:

- Особенно ровный подъем трассы под углом 35° вместо 50°–60° у конкурентов и удлиненный участок приемки обеспечивает стабилизацию листов
- Бесконтактная проводка листа на воздушной подушке
- Устройство Non-Stop с опускаемым промежуточным стапелем до 350 мм для непрерывного производства
- Боковые сталкиватели находятся всегда посередине листа, благодаря одновременной настройке всей приемки при смене формата.

Мощные системы сушек

Печать высококачественной продукции с поточным облагораживанием или более интенсивным нанесением краски предъявляет высокие требования к сушке. Мощная система сушки заметно повышает надежность производственного процесса. В зависимости от вида облагораживания и применяемых лаков для машины ROLAND 500 предлагаются индивидуальные варианты сушек: ИК-сушка, ИК-/термовоздушная сушка, а также промежуточные и конечные УФсушки. По желанию могут быть поставлены также сушки фирм Nordson, IST, Eltosch и Grafix. Для применений холодного УФ в распоряжении имеется сушилка Seccomatic-Blue.

Приемка AirGlide: с удлиненным участком сушки.



PECOM – третье поколение

1.200-кратно на рынке

Более 13 лет фирма MAN Roland занимает ведущую позицию по созданию сети и автоматизации производственных процессов в печатном цехе, а также интеграции производственного потока. Более чем 1.200 типографий, работающих в области листовой печати, используют решения PECOM производственного потока. В качестве части поколения продукта printnet система PECOM автоматизирует производственные процессы. Printnet-модуль PECOM повышает надежность производства, управления и контроля процесса печатания, а также обеспечивает высокую скорость выполнения и отличное качество.

Менеджмент Press Job

Автоматическое получение данных заказа в формате JDF характеризует базисную функцию всех систем PECOM третьего поколения. Данные, основывающиеся на международном стандарте JDF (CIP4), могут, таким образом, непосредственно приниматься системой PECOM и сразу же

находиться там в распоряжении в виде заказа на печать.

Press Presetting – намного больше, чем только CIP3

Благодаря рабочей станции PressManager предоставляется возможность практически полной предварительной настройки всех машин с центрального пункта. Интеллектуальные функции, как CIP-Control способствуют оптимальной подготовке заказов на печать без длительного ввода отдельных параметров. На основе качественно эффективных входных параметров достигают значительное снижение времени на выполнение заказа благодаря работе со стандартными рабочими процедурами и образцами заказов. Функция Press Presetting позволяет выполнение автоматического генерирования заказа.

Размещение данных CIP3 (PPF) для точной предварительной настройки подачи краски на печатных машинах осуществляется при помощи Prepress-Link. Функция предварительного обзора допускает контроль размещения.

Press Monitoring

Система PressMonitor предоставляет как данные о статусе производственного процесса и предположительном окончании актуального заказа, так и позволяет просмотреть ход производства предшествующих заказов печати. Конфигурируемая функция протоколированного журнала позволяет гибко определить промежуток времени для анализа. Для этой цели MAN Roland предлагает по опциону интерфейс для получения обратных сообщений машинных и производственных данных – систему MIS в формате JDF или отраслевое программное обеспечение. Обратные сообщения, направленные от PECOM PressManager к системе MIS, позволяют выполнение там отличного анализа заказов печати.

Консультации на месте

Эксперты PECOM в наших представительствах – к Вашим услугам. Они окажут Вам поддержку при оптимизации существующих производственных процессов в печатном цехе и за его пределами.

Получение

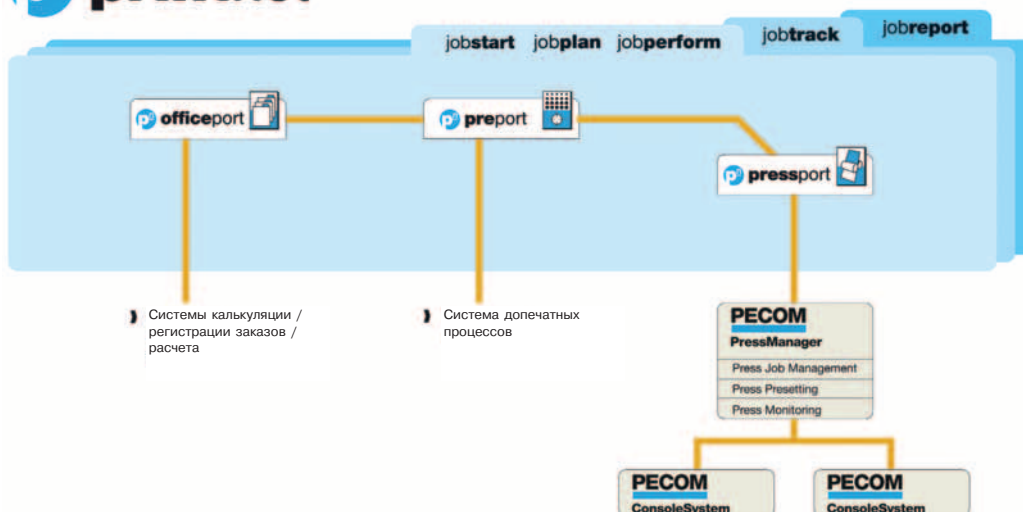
данных заказов

в формате

JDF-неотъемле-

мая часть

системы PECOM.



Системная точность цветопередачи

Интеллектуальная подача краски нуждается в интеллектуальных компонентах.

Roland RCI – регулирование подачи краски быстро и точно

Серийное оснащение системой дистанционного управления подачей краски “Remote Controlled Inking” (RCI) всех листовых печатных машин с цифровым управлением фирмы MAN Roland – от модели ROLAND 200 до ROLAND 900 – значительно сокращает процесс приладки: установка красочных шиберов во всех печатных секциях выполняется централизованно с пульта управления печатной машины. Максимально точные параметры предварительной настройки подачи краски для красочных шиберов могут перениматься в режиме Offline с помощью JobCard или в режиме Online непосредственно через сеть printnet или от электронного сканера форм. Таким образом, машина быстро выходит “на краску” и количество макулатуры становится меньше.

LCS для точной печати

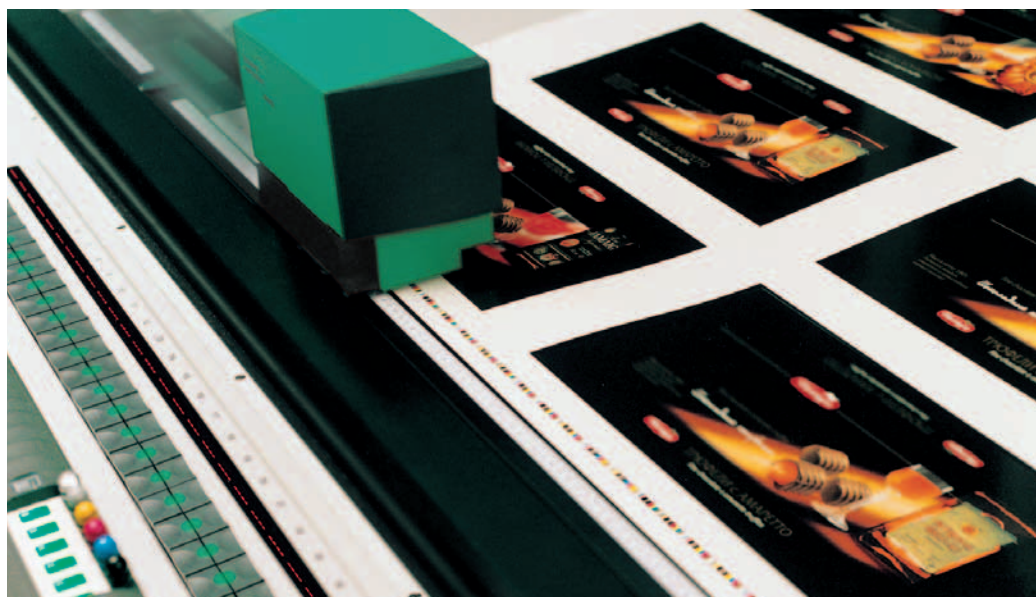
Печать сюжетов с минимальной подачей краски часто приводит к большому количеству макулатуры. Стабильная подача краски из – за почти закрытых красочных шиберов – трудная задача. Хотя для заказчиков это бывает очень важно, например, при печати фирменных логотипов специальными красками. Система “Low Coverage Stabilisation” (LCS) снижает эмульгирование красок на валиках на всех листовых печатных машинах фирмы MAN Roland, благодаря автоматике, открывающей только каждый второй красочный шибер. Одновременно LCS сокращает время реакции красочного аппарата при корректировках подачи краски. В итоге –

меньше макулатуры, а также печать тонких элементов рисунка со стабильным качеством.

Quickstart после остановки

Любая остановка машины означает не только прерывание производства, она также является причиной разноточности, в среднем, на 30 листах после повторного запуска, до тех пор, пока машина не выйдет на скорость тиражной печати. Возможность быстрого запуска “Quickstart” уменьшает число макулатурных листов на машинах ROLAND 500 и ROLAND 700 до менее десяти. Система разгоняется сразу на полную скорость. Уже первый лист снова запечатывается в производственных условиях.

Точное регулирование подачи краски выполняется на пульте согласования (здесь с системой измерения и регулирования подачи краски ColorPilot).



ColorPilot – Логическое продолжение зарекомендовавшего себя CSI

Большая польза

Системы измерения и регулирования подачи краски повышают производительность печатных машин. Благодаря последовательному применению системы ColorPilot типографии располагают следующими важными преимуществами:

- Измерительные приборы оценивают цвет объективно, что позволяет поддерживать постоянно высокое качество печати, которое при необходимости можно повторить.
- При согласовании со стандартами печати или ОК-листом предшествующего тиража время приладки станет значительно короче. Это экономит материал и дорогое машинное время.
- При печати небольших тиражей печатник быстро установит отклонения по краске и, таким образом, сможет выдержать установленные допуски.
- Как для собственной оценки, так и для заказчика, важно задокументированная гарантия качества.
- Можно снизить число рекламаций заказчиков или вообще добиться их отсутствия.
- Интеграция в систему printnet позволяет выполнять подготовку заказов, том числе предустановку красочного аппарата, в бюро, в программе JobPilot, а также оценить качество работы после ее выполнения.

Экономия площади за счет интеграции

Система измерения и регулирования подачи краски ColorPilot эргономично интегрирована в пульт согласования краски. Предустановка красочного аппарата возможна в офисе в программе JobPilot, или на самой машине. Система измеряет денситометрически контрольную шкалу, расположенную в клапане или в «хвосте» листа, с высокой скоростью – 25 см в секунду. Это относится как к прямой печати, так и к печати с оборота. На однокрасочных плашках или растровых полях она производит восемь измерений на каждый миллиметр. Корректировка красочных шиберов осуществляется в течение четырех секунд, так как все красочные аппараты регулируются параллельно. Программное обеспечение учитывает, однако, при каждой регулировке заново последствия предшествующих процессов регулирования. Индикация тенденции помогает печатнику кроме того распознать, достигнута ли необходимая стабильность в красочном и увлажняющем аппаратах и может ли быть выполнено успешное регулирование красочного шибера.

Измерительные поля в контрольной шкале печати имеют очень малые размеры: три миллиметра шириной, четыре или шесть миллиметров высотой.

Средние значения из 24-х или 32-х измеренных значений на каждое измерительное поле гарантируют равномерную подачу краски для всего тиража. Вы существенно экономите время настройки и снижаете объем макулатуры. Все измеренные параметры качества протоколируются и, таким образом, имеются в распоряжении для анализа, или как подтверждение качества.

Спектрофотометрия для специальных красок

Прибор ColorPilot с функцией спектрофотометрии дает возможность определять по контрольным шкалам печати наряду с денситометрическими, также и колориметрические параметры для оценки качества. Благодаря расположению измерительных датчиков, каждое измерение проводится согласно нормам: денситометрическое измерение с помощью поляризационного фильтра, колориметрическое измерение без поляризационного фильтра. Все это выполняется одновременно за одно измерение.

Зарекомендовавшая себя измерительная техника высокой точности снижает время приладки, а также предотвращает разнооттеночность в тиражной печати.

Сервис MAN Roland – мы всегда к Вашим услугам

Интегрированные сервисные услуги на протяжении всей цепочки создания данных.

Благодаря более 100 фирмам для примерно 200 стран MAN Roland задает тон в сфере сервисных услуг.

Консультации – все начинается здесь

В центре наших услуг по планированию и консалтингу всегда находится разработка целостных системных решений для составления концепций производства, периферии и зданий. Все это осуществляется в тесном сотрудничестве с нашим дочерним предприятием EUROGRAFICA.

Финансирование – правильное сопровождение Ваших инвестиций

Благодаря нашим моделям финансирования, мы в состоянии на отличных условиях оказать Вам поддержку при реализации Ваших инвестиций – индивидуально рассчитанную на Ваши потребности и специфику Вашей страны. Для этого мы обращаемся к международной сети финансовых учреждений.

Проектирование – профессиональный проектный менеджмент из одних рук

Проектирование начинается с момента составления конфигурации Вашей печатной машины и завершается лишь после окончания срока гарантийных обязательств. Вместе с ведущими изготовителями машин и агрегатов мы разрабатываем для Вас оптимальные производственные системы. Ввод в эксплуатацию выполняется по стандарту, разработанному фирмой MAN Roland на основе программы сертификации PQS (Print Quality Standard).

Обучение – заказчик в центре внимания

Ваши печатники и технический персонал могут получить обучение, ориентированное на Ваши потребности, чтобы еще рентабельнее использовать печатные машины. Оно проводится по учебным программам, базирующимся на разнообразных средствах информации. Обучение может быть проведено в нашем учебном центре Graphic Center (Оффенбах), наших региональных Technology Transfer Center – центрах передачи технологий, расположенных по всему миру, или по желанию на предприятии заказчика.

Содержание в исправности – ProServ для профилактики

Модульные ProServ – программы по содержанию в исправности служат сохранению качества печати и обеспечению высокой готовности

к работе. Они охватывают спектр от профилактических мер до современных методов анализа термографии. Нажатием кнопки TelePresence соединит Вас с Вашими партнерами для контактов в центре TeleSupportCenter Bogen.

Совершенствование – идти в ногу с требованиями рынка

Идет ли речь о расширении ассортимента продукции, увеличении мощности печати или экологических мерах: благодаря MAN Roland Вы сохраните свою конкурентоспособность.

Сбыт – “Supply Source” для Ваших печатных систем MAN Roland

Партнеры по сбыту фирмы MAN Roland поставят Вам материалы, необходимые для процесса печати, как, например, офсетные полотна, химикаты и валики. В будущем – еще актуальнее, проще и быстрее. Заказы оригинальных запчастей, измерительных приборов выполняются непосредственно по внутренней торговой линии Online.