



Speedmaster XL 75

HEIDELBERG





Equipamiento de la Speedmaster XL 75

Características/Configuración de la máquina	XL 75 4-6	XL 75 7-12	XL 75 4-6+L	XL 75 7-12+L	XL 75 4-6+LYL	XL 75 7-8+LYL
Prinect						
Prinect Press Center	•	•	•	•	•	•
Prinect Image Control	○	○	○	○	○	○
Prinect Axis Control	○	○	○	○	○	○
Prinect Impress Control	○	○	○	○	○	○
Marcador Preset Plus						
Centrado automático de la pila	•	•	•	•	•	•
Cabezal de aspiración Preset	•	•	•	•	•	•
Sensor de altura de la pila	○	○	○	○	○	○
Cuerpo de impresión						
AutoPlate	•	•	•	•	•	•
AutoPlate XL	○	○	○	○	○	○
Regulación de la temperatura del grupo entintador	○	•	○	•	○	•
CombiStar	○	•	○	•	•	•
AirTransfer System	•	•	•	•	•	•
Modo de entintado reducido	•	•	•	•	•	•
Dispositivo de lavado programable de los rodillos entintadores	•	•	•	•	•	•
Dispositivo de lavado programable de la mantilla	•	•	•	•	•	•
Dispositivo de lavado programable del cilindro de impresión	○	○	○	○	○	○
Dispositivo de inversión automática (en combinación con AirTransfer System variable)	○	○	○	○	○	○
Grupo barnizador						
Sistema de dos rodillos	—	—	•	•	•	•
Sistema de racleta de cámara	—	—	○	○	○	○
Grupo barnizador combinado	—	—	○	○	○	○
Secadores						
DryStar Ink	○	○	—	—	—	—
DryStar Coating	—	—	•	•	—	—
DryStar Combination	—	—	○	○	•	•
Salida Preset Plus						
Freno de pliegos dinámico	○	○	○	○	○	○
Pantalla táctil con Jogwheel	•	•	•	•	•	•
Variantes adicionales de equipamiento						
Equipamiento UV	○	○	○	○	○	○
Paquete de láminas	○	○	○	○	○	○
Máquina elevada + 550 mm	○	○	○	○	○	○
CutStar/FoilStar	○	○	○	○	○	○

La combinación de las diversas características puede variar según el país. Esta lista sólo representa una selección de los equipamientos disponibles.
○ opcional • estándar — no disponible

Una solución de una misma fuente.
Con la Speedmaster XL 75 agotará todas las posibilidades.

El salto productivo en el formato mediano. La Speedmaster XL 75 sienta los estándares más elevados en su categoría.

Amplia oferta de asistencia técnica para conseguir una productividad máxima. La integración de los procesos y de los medios de producción en un sistema perfectamente armonizado le permite a la Speedmaster XL 75 desplegar todo su potencial. Por esta razón, Heidelberg le ofrece un programa de soluciones completo para la máquina que puede configurar individualmente según sus necesidades.

Las valiosas prestaciones del Heidelberg Systemservice. Los amplios programas de mantenimiento evitan paradas innecesarias de la producción y los servicios de gestión del color y de asesoramiento aumentan la productividad y la calidad de la cadena de procesos. La combinación de estas y otras prestaciones prácticas para usted en contratos de servicio aporta seguridad al planificar los costes.

A ser posible, desde el primer día, por ejemplo con el paquete Systemservice36plus. La utilización de las piezas de recambio originales Heidelberg asegura que una Heidelberg siga siendo una Heidelberg. La calidad garantizada, una logística inigualable y unos precios competitivos contribuyen a que la producción se realice sin incidentes y a que la máquina conserve su valor. Una contribución que aportan también en no menor medida nuestros Remote Services, ya que reducen los costes y los tiempos muertos de las máquinas mediante la rápida ayuda al usuario o con el diagnóstico o la inspección a distancia. Deje que su representante de Heidelberg le informe sobre las prestaciones que hay disponibles en su zona.

Le ofrecemos cursillos selectivos. En los cursos de aplicación de la Print Media Academy le enseñamos a extraer el máximo potencial de su máquina.

Amplia gama de consumibles para obtener los mejores resultados. De entre la amplia gama de consumibles Saphira®, perfectamente adaptados a las necesidades de su Speedmaster XL 75, podrá escoger aquellos que sean necesarios para su producción. Todos los materiales han sido probados y cuidadosamente elegidos para permitir que su máquina rinda al máximo y le ofrezca un producto final de la mejor calidad. Además, cumplirá los estándares industriales actuales en materia medioambiental que, de forma general, desempeñan un papel importante en el desarrollo de nuestros productos y soluciones.

Enlace sin fisuras en el flujo de trabajo para conseguir unos procesos más rápidos de impresión. Como proveedor de soluciones para la industria de la impresión, Heidelberg le ofrece mediante el enlace en el flujo de trabajo de la Speedmaster XL 75 unas posibilidades múltiples para aprovechar al máximo el potencial de la máquina. La integración en el flujo de trabajo Prinect le permitirá acceder a los datos de preajuste de preimpresión y administración y transmitir información en tiempo real al sistema de gestión de su imprenta.

- 4 Speedmaster XL 75
- 6 Lo más destacado
- 8 Control de la máquina
- 10 Marcador
- 12 Cuerpo impresor
- 14 Marcha del pliego
- 16 Grupo barnizador y secador
- 18 Salida
- 20 Prinect
- 22 Star System
- 24 Datos técnicos
- 25 Sección transversal de la máquina
- 27 Equipamiento
- 28 Soluciones Heidelberg

Peak Performance Class – Rendimiento de máxima categoría para un mercado exigente. La Speedmaster XL 75 le ofrece tecnología punta para triunfar económicoamente.

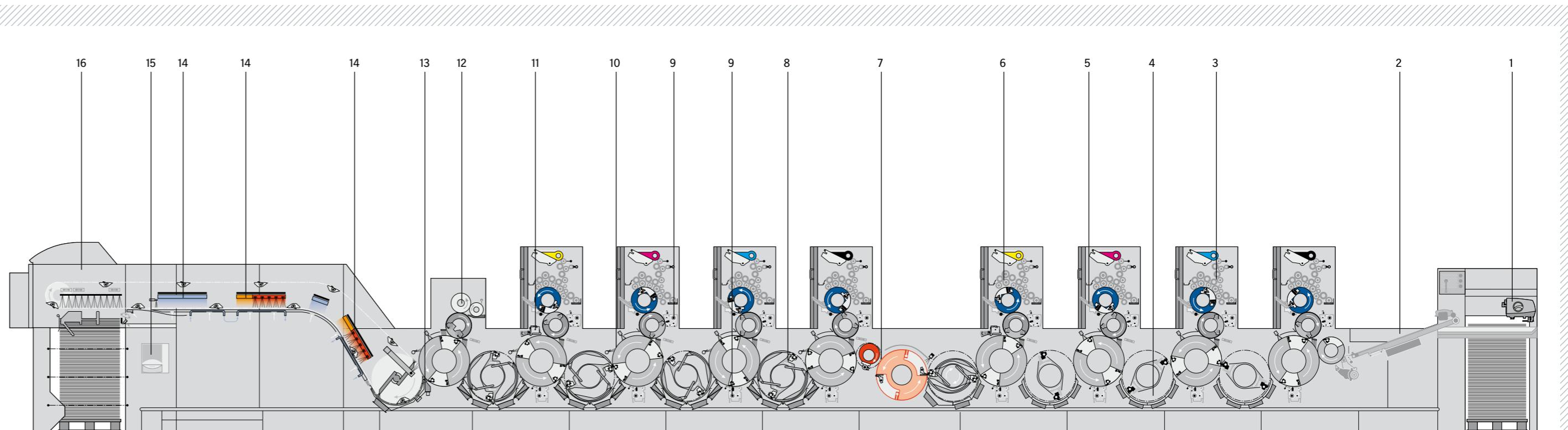


Peak Performance Class: concebida para los requisitos máximos.

Tiradas pequeñas en calidad máxima. Desde hace muchos años, el mercado de los productos comerciales de calidad pide cada vez productos más complejos en tiradas más reducidas. Sus clientes le exigen calidad máxima: 'just in time'. El número de trabajos diferentes que tiene que elaborar ahora en cada turno es mayor. Los tiempos de preparación y el volumen de maculatura que ello genera recortan los márgenes de beneficios.

Grandes expectativas con los ennoblecimientos. Sus clientes quieren diferenciarse en el mercado y plantean cada vez exigencias mayores en el acabado de los productos. La calidad se da por descontado. El cliente cuenta con que la manipulación de colores especiales y los distintos tipos de barniz, incluido el barniz ultravioleta, forman sin duda parte de su oferta. Gracias a sus numerosas posibilidades de configuración, la Speedmaster® XL 75 puede adaptarse exactamente a su concepto individual y a su modelo especial de negocio.

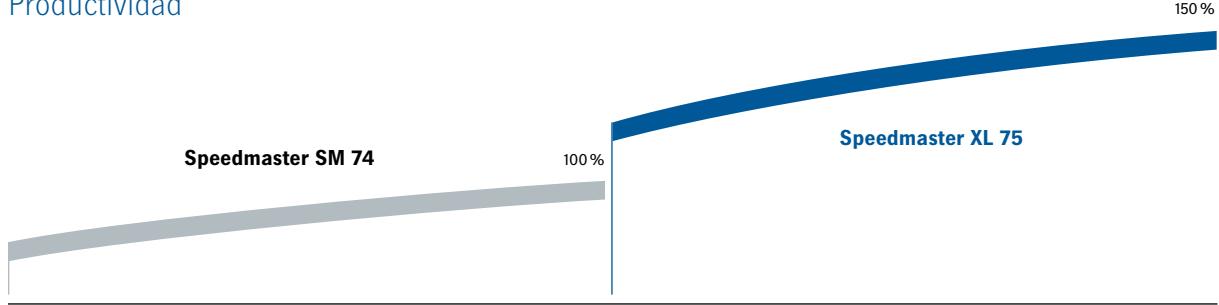
Sección transversal de la Speedmaster XL 75



La configuración de la máquina ilustrada es sólo un ejemplo. Algunos de los equipos mencionados aquí son opcionales.

- 1 El cabezal de aspiración reduce el tiempo de la puesta a punto gracias a la automatización de su ajuste y puede adquirirse con sensor de altura de la pila.
- 2 El marcador Preset Plus se adapta automáticamente en función del formato y del grosor del soporte de impresión y reduce con ello el tiempo de puesta a punto. La regulación automática de la llegada del pliego y la corrección de los pliegos oblicuos proporcionan una marcha segura del pliego.
- 3 Los grupos entintador y humectador de la Speedmaster XL 75 reaccionan con el Color Fast Solution Software de forma inmediata a las modificaciones del entintado y reducen con ello el tiempo de puesta a punto.
- 4 El AirTransfer System tiene capacidad preset y proporciona con todas las velocidades y materiales una conducción de los pliegos segura y la máxima calidad de impresión.
- 5 El cambiador simultáneo de planchas AutoPlate XL reduce los tiempos de puesta a punto realizando un cambio automático y simultáneo de las planchas en todos los cuerpos de impresión.
- 6 El sistema de entintado reducido brinda unos resultados excelentes de impresión en motivos con poca aceptación de tinta.
- 7 El dispositivo de inversión automáticamente convertible proporciona la acostumbrada gran calidad de impresión en cara y retirada.
- 8 El variable AirTransfer System se adapta con rapidez y efectividad a las diversas condiciones de impresión gracias a sus segmentos de envuelta extensibles automáticamente y a la tecnología Air Jet con capacidad preset.
- 9 Los dispositivos de lavado programables del cilindro de impresión y portamalla y de los grupos entintador y humectador reducen los tiempos de puesta a punto.
- 10 Los cilindros de impresión tras el inversor están equipados con PerfectJacket para ofrecer una calidad máxima en cara y retirada.
- 11 El sistema de medición en línea Prinect Inpress Control controla espectrofotómetricamente cada pliego, corrige las desviaciones del entintado y regula el registro automáticamente. Todo ello reduce los tiempos de puesta a punto al mínimo y asegura una calidad de impresión igual de alta en las tiradas grandes.
- 12 El grupo barnizador, seleccionable con dos rodillos o con racleta de cámara, consigue unos resultados brillantes en cualquier aplicación de barniz.
- 13 La regulación de la separación de los pliegos asegura una producción sin marcas ni rayas. Las toberas Venturi integradas en la chapa de conducción de pliegos brindan una marcha fiable del pliego incluso en los trabajos más exigentes.
- 14 Los sistemas de secado DryStar con módulos de infrarrojos, de aire caliente y de aire de circulación están perfectamente adaptados a la marcha del pliego y proporcionan un secado de alta eficacia de todas las aplicaciones.
- 15 PowderStar AP 500 brinda una aplicación de polvos antimaculantes de especial homogeneidad y eficacia y reduce las operaciones de limpieza.
- 16 Al utilizar los datos de preajuste, la salida Preset Plus reduce los tiempos de puesta a punto. El freno de pliegos dinámico y con capacidad preset ralentiza el pliego con seguridad y control y contribuye a una formación exacta de la pila con velocidades de producción máximas.

Productividad



Con una Speedmaster XL 75 con un rendimiento de 18 000 pliegos por hora e innovaciones adicionales como Prinect Inpress Control y AutoPlate XL puede conseguirse un aumento de la productividad de hasta un 50 %.

La rentabilidad, el criterio más importante. Producir calidad máxima de forma especialmente rentable: para ello ha sido concebida la Speedmaster XL 75 como parte integral de una categoría de rendimiento única en el mercado, la Peak Performance Class.

Gracias a la automatización de los pasos del proceso, la Speedmaster XL 75 minimiza el trabajo de los operarios y los tiempos de preparación y de puesta a punto. La máquina destaca por sus numerosas innovaciones que, con una optimización eficaz de los pasos del proceso, combinan la máxima calidad de impresión con la máxima productividad. El pupitre de mando de alta gama Prinect Press Center® y el Sheetfed Control, la plataforma de control patentada descentralizada, le ofrecen a usted una ventaja tecnológica decisiva en el control de la máquina. Tecnología que entusiasma. Con su productividad y rentabilidad, la Speedmaster XL 75 es la solución óptima en el segmento de alta gama.

La Speedmaster XL 75 complacerá sus deseos.

Rendimiento excelente en el formato 50 × 70:

18 000 pliegos por hora, preajuste automático en los cambios de trabajo, gama de soportes de impresión de hasta 0,8 mm, aplicaciones especiales como lámina en frío, equipamiento ultravioleta plenamente integrado y unas posibilidades de configuración casi ilimitadas; la versatilidad de las variantes de equipamiento y rendimiento y la posibilidad de poder adaptar la Speedmaster XL 75 individualmente a sus necesidades, constituyen argumentos decisivos para cualquier empresa gráfica innovadora. La Speedmaster está diseñada para ofrecer un volumen de producción máximo en régimen de varios turnos y

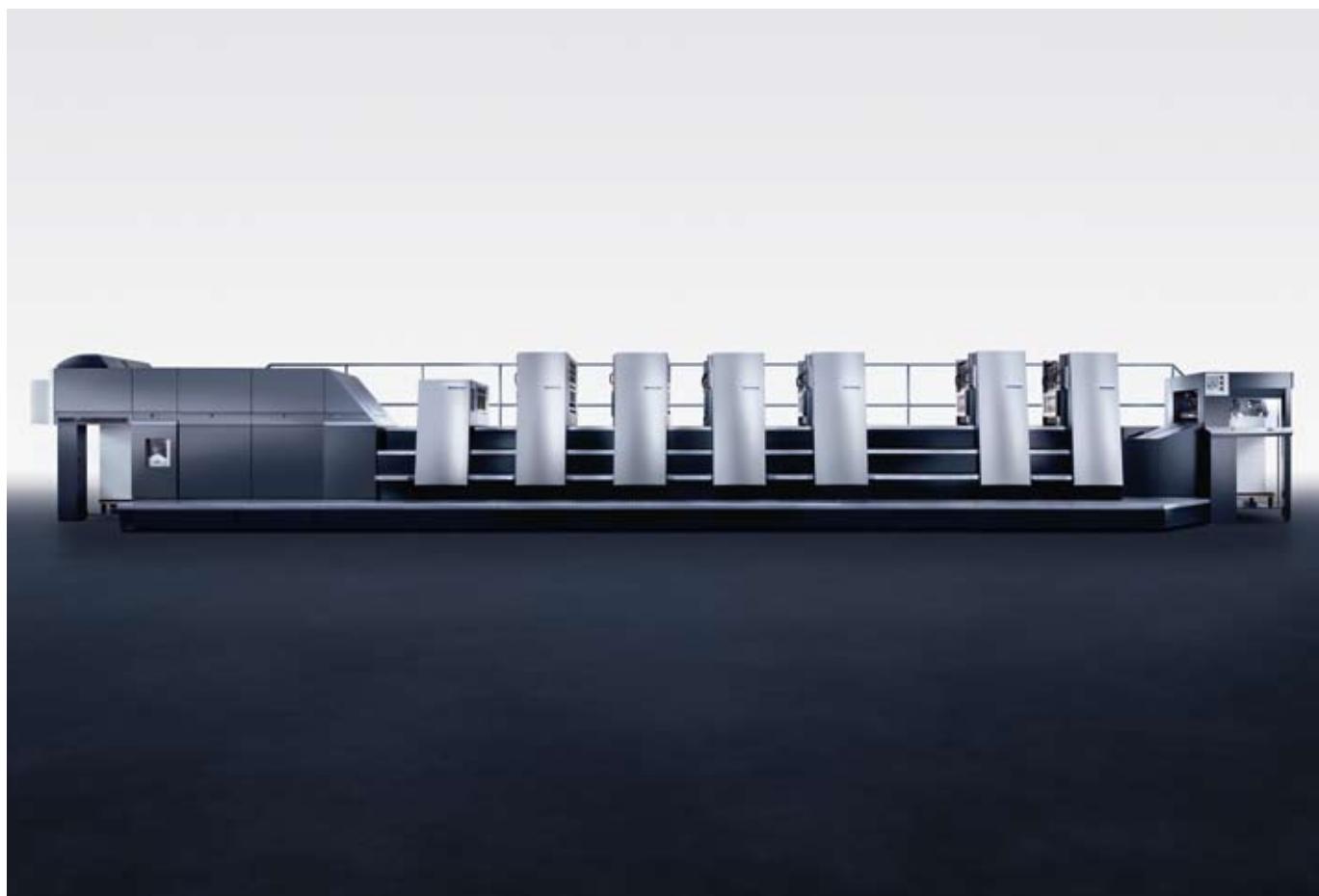
sitúa el listón de la rentabilidad en el formato 50 × 70 a una altura nunca antes alcanzada.

Una nueva categoría de máquinas. Desde el marcador hasta la salida, la Speedmaster XL 75 ha sido desarrollada para imprimir con más rapidez, con más calidad y con más productividad. Como máquina de referencia en el formato mediano representa la solución que le permitirá imponerse y afirmarse en un mercado dinámico y competitivo.

El medio ambiente, en el punto de mira. En el desarrollo de nuestras máquinas de imprimir, tanto los aspectos ecológicos como el ahorro energético, la duración de la vida de la máquina, la disminución del consumo y la reducción de las emisiones desempeñan un papel importante. Su concepto tecnológico perfeccionado con dispositivo de lavado por paño, aspiración de la niebla de tinta y del ozono y los innovadores productos Star hacen de la Speedmaster XL 75 un máquina respetuosa con el medio ambiente.

Los datos indicados aquí o más adelante deben considerarse teniendo en cuenta la configuración de la máquina, la estructura del pedido y la organización interna de los ciclos de producción.

La unión hace la rapidez.
Cómo la integración de los componentes
de la Speedmaster XL 75 incrementa la
productividad.

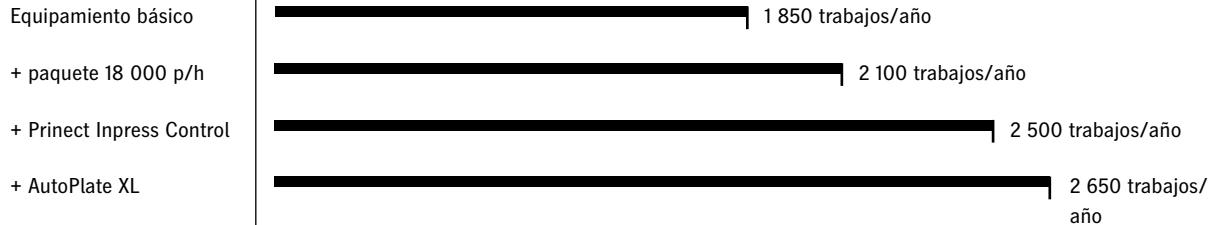


La Speedmaster XL 75: preparada en toda la línea para ofrecer
máximo rendimiento.

La Speedmaster XL 75: rendimiento punta para mayor
beneficio de usted. La Speedmaster XL 75 ha sido
diseñada para hacerle triunfar. Su alto rendimiento
en producción y su excelente calidad de impresión le

permitirán incrementar su oferta productiva notablemente. Todo esto lo consigue gracias a un concepto de máquina transversal que en cualquier punto alcanza valores máximos.

Capacidad



La máquina tomada como ejemplo es una Speedmaster XL 75-5+L con equipamiento estándar.
El supuesto del que se parte es: 2 turnos de 8 horas respectivamente y una tirada media de 6 000 pliegos, un trabajo corresponde a un pliego impreso por ambas caras.

La perfecta sintonía entre los distintos módulos proporciona la mejor calidad a máximas velocidades. Uno de los aspectos positivos que contribuirá a su éxito es la amplia automatización de la máquina. Tan sólo son necesarios tres parámetros (grosor del soporte de impresión, longitud y anchura del pliego) para fijar los ajustes de toda la máquina relacionados con el aire y el formato a través del Prinect Press Center. A usted esto le proporciona un acortamiento del tiempo de preparación y de puesta a punto, así como una maculatura menor. La utilización del cambiador de planchas simultáneo AutoPlate XL y de Prinect® Inpress Control acelera los cambios de trabajo, aumenta su capacidad y reduce al mismo tiempo los costes.

Gracias al incremento del rendimiento de producción hasta los 18 000 pliegos por hora, la productividad durante el tiraje aumenta hasta un 20 %. Especialmente en las tiradas altas, esta prestación aporta grandes beneficios.

Prinect Inpress Control mide y regula automáticamente el color y el registro con la máquina en marcha. Al ser innecesarios los ajustes manuales, conseguirá reducir hasta 10 minutos el tiempo de preparación. Cuando se efectúan frecuentes cambios de trabajo, esta característica resulta especialmente atractiva.

Con el cambiador simultáneo de planchas AutoPlate XL incrementará su productividad aún más. Para cambiar todas las planchas necesitará ahora casi el mismo tiempo que necesitaba anteriormente para una sola plancha y conseguirá, de este modo, reducir enormemente el tiempo de puesta a punto, especialmente si trabaja con máquinas largas con inversor y realiza frecuentes cambios de trabajo.

Una conclusión positiva. Con la Speedmaster XL 75 se beneficiará de un claro incremento en su capacidad para producir trabajos.

El pupitre de mando de alta gama.
Incremento eficaz de las prestaciones y
máxima comodidad de manejo en una
dimensión desconocida para usted.



La perfecta central de mando y de control para la Speedmaster XL 75.

Algo más que un pupitre de mando. Desde el Prinect Press Center podrá controlar su Speedmaster XL 75 a la perfección. Todas las operaciones, desde la preparación del pedido y el ajuste de la máquina hasta la evaluación del pliego impreso, las realizará con más rapidez, precisión y fiabilidad que nunca. Pensada hasta el más mínimo detalle, su ergonomía no sólo convence por el diseño, sino también por su innovadora guía del operador. Su tecnología de última generación, sus automatismos que ahorran tiempo y la perfección de su gestión de datos crean las condiciones necesarias para producir de forma eficaz y permanente y aportan la seguridad a la inversión que las imprentas necesitan ahora y en el futuro.

La perfecta central de mando y de control. Sobre la base del Sheetfed Control, la plataforma de control descentralizada y patentada de Heidelberg®, el Prinect Press Center integra el mando de la máquina y el control de la tinta y el registro en un mismo pupitre de mando. El Sheetfed Control le permitirá disfrutar de una disponibilidad máxima, de unas amplias posibilidades de diagnóstico y de un alto grado de automatización.

Equipado de primera. La lámpara para examinar los colores proporciona una óptima iluminación del pupitre de mando mediante luz normalizada. La superficie para depositar los pliegos, de generosas dimensiones, ofrece las condiciones ideales para realizar un perfecto control de los resultados.

Máxima comodidad de manejo en la salida. La salida Preset Plus está dotada de una combinación de pantalla táctil y de un dispositivo giratorio, el denominado Jogwheel, para introducir datos. En la pantalla táctil podrá seleccionar y ajustar con rapidez los valores del aire de la salida, del exceso de mojado, del secador y de los polvos antimaculantes. Cualquier reglaje del aire se introduce con precisión girando simplemente el Jogwheel. Al imprimir trabajos de repetición, los datos almacenados del mismo pueden recuperarse en todo momento.

Con fiabilidad y rapidez con Intellistart. El Prinect Press Center destaca por la simplicidad con que se representan las operaciones pendientes y por sus menús, que guían al operario a través de los procesos. La sencillez y claridad de las listas, la buena presentación de los avisos de estado y los avisos inmediatos cuando se introduce algún error proporcionan

la seguridad necesaria para trabajar con rapidez y fiabilidad.

Con Intellistart, la guía del operador innovadora y enfocada hacia los procesos, la productividad de su Speedmaster se incrementa claramente. Mientras la máquina produce un trabajo podrá ir preparando ya el pedido siguiente. Gracias al uso inteligente de toda la información relevante del pedido momentáneo y del pedido posterior, los pasos operativos necesarios para preparar la máquina de cara al pedido siguiente pueden reducirse en un 70 %. En cada cambio de trabajo se ahorra al menos un minuto del tiempo que se necesita normalmente. En función del número de pedidos y del número de operaciones necesarias, podrá conseguir, por tanto, una capacidad de producción suplementaria al año de hasta un 8 %.

La ventaja innovadora de Wallscreen. Este monitor grande integrado en la protección contra luz extraña le proporcionará una visión de conjunto única sobre todos los procesos de la máquina. En el mismo aparece representada con total transparencia la sección transversal de la Speedmaster XL 75 con sus funciones simuladas de forma dinámica. La Wallscreen no sólo proporciona una transparencia absoluta, sino que representa un instrumento impresionante en el momento de recepcionar el trabajo. El pliego aparece representado en su anchura real respecto de las zonas de entintado, pudiéndose visualizar cada una de las separaciones de color de forma individual. Desde la Wallscreen podrá consultar y manejar muchas aplicaciones más. Por ejemplo, el Prinect Cockpit o el Machine Component Scout de Heidelberg.

La unidad del pupitre de mando y del sistema de medición del color. La perfecta integración en el flujo de trabajo se obtiene gracias a la interacción del pupitre de mando con los sistemas de regulación y medición del color Prinect Axis Control®, Prinect Image Control y Prinect Inpress Control. Cada uno de estos sistemas conforma con el Prinect Press Center una unidad perfectamente sintonizada. Los datos de ajuste se toman directamente. Los resultados obtenidos de la medición pueden ser utilizados enseguida para alcanzar rápidamente el entintado y el registro correctos y para contrarrestar las desviaciones eventuales que se produzcan respecto de los valores de referencia.

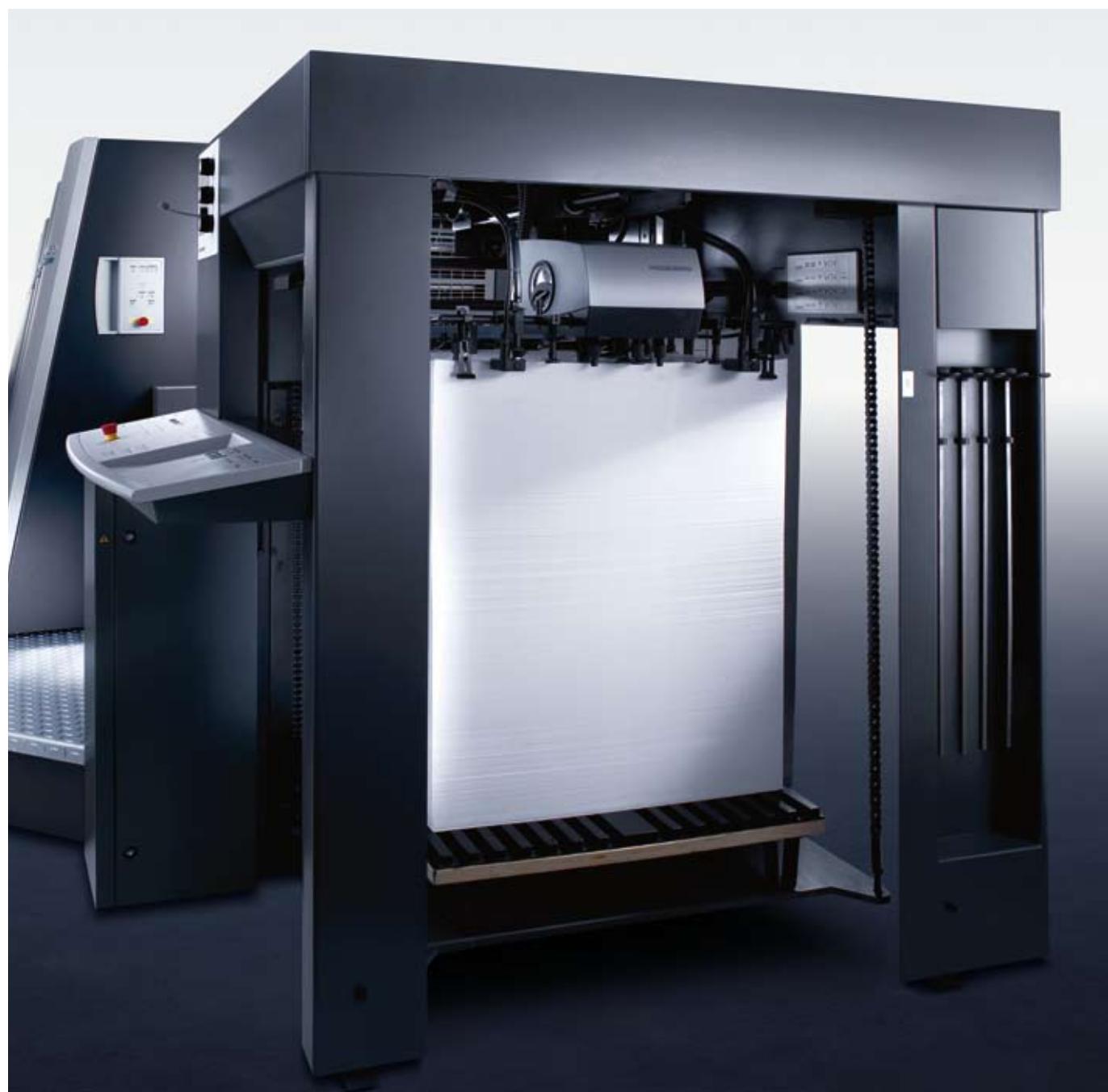
Prinect Inpress Control mide automáticamente el color y el registro de color con la máquina en marcha: y a cualquier velocidad. La máquina de imprimir lleva integrada en el último cuerpo impresor una unidad de medición que mide los colores de la gama, los colores especiales y el registro de color espectrofotométricamente en la tira de control de impresión.

Prinect Inpress Control acelera el proceso de preparación y reduce la maculatura. Al no ser necesaria la retiración de pliegos, la productividad aumenta. El control automático de la impresión, además, asegura una estabilidad elevada del entintado a lo largo de toda la tirada.

Los efectos en su proceso de impresión:

- **Tiempo de puesta a punto:** Gracias al Prinect Press Center, tiene un 70 % menos de pasos operativos y, en consecuencia, una ganancia de tiempo de un minuto o más por cambio de trabajo. Con el Prinect Inpress Control puede acortar la puesta a punto un máximo de 10 minutos más.
- **Productividad:** Con el Prinect Press Center aumentará su capacidad de producción al año hasta un 8 %, en función del número de pedidos y de operaciones necesarias.
- **Calidad:** Gracias a la perfecta sintonía entre el pupitre de mando y el sistema de medición del color, conseguirá una calidad de una fiabilidad única.
- **Integración:** Integrado plenamente en el flujo de trabajo Prinect, aprovechará las ventajas de la perfecta gestión de datos desde el pupitre de mandos.

Un marcador que piensa.
Rápida preparación y máxima seguridad de la
marcha con todos los materiales y formatos.



El inicio de una producción exitosa: el marcador Preset Plus.

El inicio de una producción exitosa. Con el marcador Preset Plus sentará las bases para conseguir un óptimo proceso de producción. La causa de ello reside en su alto grado de automatización. Todos los elementos que conducen el pliego se ajustan automáticamente al formato y al grosor del soporte de impresión seleccionados.

Automáticamente, rumbo hacia el éxito. El cabezal de aspiración de alto rendimiento con los aspiradores de elevación patentados, la cinta central de aspiración y las guías neumáticas de tracción se ajustan entre sí mediante los valores preset con tal armonía que los ajustes manuales resultan casi innecesarios. De esta forma, los tiempos de puesta a punto se reducen de forma efectiva.

Siempre en la posición correcta. Las diferencias de altura entre el borde delantero y trasero de la pila son reconocidas automáticamente mediante sensores. La carrera de la pila y la altura de los cabezales de aspiración se adaptan automáticamente. El centrado automático de la pila contribuye a la estabilidad de la producción.

El transporte óptimo hasta el primer cuerpo impresor. La cinta central de aspiración controlada mediante curvas características consigue transportar el pliego sin tensiones hasta las guías laterales y delanteras. Las toberas Venturi contribuyen a la perfecta planicidad y alineación del pliego en la zona de las guías delanteras y laterales. Los controles integrados, además, aportan seguridad al proceso. El control de escalera supervisa el correcto grosor de la escalera y evita de este modo desperfectos en las mantillas. Los controles adicionales de pliegos dobles (inductivo y por ultrasonidos) detectan los pliegos superpuestos.



El marcador para realizar cambios de trabajo con la mayor rapidez.

La tecnología del marcador Preset Plus, punto por punto:

- Cabezal de aspiración controlado mediante curvas características
- Alineación automática de la pila
- Cinta de aspiración central con valores de aire preajustables
- Guía de tracción neumática autolimpiable
- Tecnología Venturi que proporciona una óptima planicidad del pliego en las guías delanteras

Los efectos en su proceso de impresión:

• **Tiempo de puesta a punto:** Gracias al ajuste totalmente automático del marcador Preset Plus conseguirá ganar hasta cuatro minutos más de producción e incluso más con los soportes de impresión difíciles. • **Productividad:** El marcador Preset Plus ha sido diseñado en su conjunto para trabajar con una velocidad estable de producción de hasta 18 000 pliegos por hora: con una amplia gama de soportes de impresión. • **Calidad:** La precisión del registro de marcado y la suave manipulación incluso de los materiales propensos a las marcas aseguran una calidad de alto nivel. • **Integración:** Usted controlará el proceso de forma ergonómica y ahorrando tiempo desde el Prinect Press Center central y pasará menos tiempo en el marcador que antes. • **Medio ambiente:** La estable marcha del marcador, incluso a altas velocidades, evita las paradas de la máquina y, por tanto, maculatura.

Máximo rendimiento con menos tiempo. Cómo el cuerpo impresor de la Speedmaster XL 75 produce calidad punta en un tiempo récord.



Preparados para imprimir con la máxima calidad en un tiempo récord: los cuerpos impresores de la Speedmaster XL 75.

Grupos entintadores/humectadores programables para rápidas adaptaciones. En combinación con el Color Fast Solution Software podrá sacar el máximo partido de las posibilidades que ofrece la rapidez de reacción del grupo entintador de la Speedmaster XL 75. Con formas de impresión que tienen muy poca aceptación de tinta, el sistema de entintado reducido permite alcanzar un tintaje más rápido y constante a lo largo de toda la tirada. El grupo humectador con compensación de velocidad Alcolor® se encarga de proporcionar un equilibrio tinta-agua estable. Estas soluciones le permitirán ahorrar un tiempo y maculatura preciosos hasta alcanzar el pliego el orden. Las funciones Vario conectables evitan, además, la formación de motas durante la producción del trabajo.

Rápidamente, en la temperatura y el tintaje correctos. La invariabilidad de las temperaturas de manipulado representa una condición importante para conseguir un tintaje constante. El sistema de regulación de la temperatura del grupo entintador CombiStar® compensa cualquier oscilación de la temperatura con fiabilidad. Al arrancar la producción transfiere inmediatamente la temperatura óptima de producción a la máquina y la mantiene constante durante la impresión. Todo ello le permitirá alcanzar una calidad de impresión constante y elevada en un mínimo tiempo y a lo largo de toda la tirada.



Preparada para minimizar la puesta a punto. Con el rápido y preciso cambiador de planchas AutoPlate conseguirá unos tiempos de puesta a punto mínimos. El cambiador simultáneo de planchas AutoPlate XL le proporcionará un ahorro de tiempo adicional. Las planchas son sustituidas en todos los cuerpos al mismo tiempo. Durante la producción ya pueden ser colocadas. A través de la guía del operario Intellistart iniciará, pulsando simplemente un botón, la expulsión de la plancha, el proceso de lavado y la introducción de la plancha. Todo de forma plenamente automática y en un mínimo tiempo. Y mientras otros aún están ocupados con el cambio de las planchas, usted seguirá imprimiendo.

Dispositivos de lavado que ahorran un tiempo valioso y protegen el medio ambiente. La Speedmaster XL 75 dispone de dispositivos de lavado programables para el grupo entintador/humectador, el cilindro de impresión y el cilindro portamantilla. El lavado paralelo del cilindro de impresión y portamantilla agiliza el cambio

Cambio simultáneo de las planchas en todos los cuerpos de impresión con AutoPlate XL.

de los trabajos. Gracias a la efectividad del proceso, el consumo de agente de lavado y del paño de lavado es muy reducido, lo cual favorece el medio ambiente. El cambio del paño de lavado puede realizarse durante la producción para ahorrar tiempo.

La tecnología del cuerpo de impresión, punto por punto:

- Color Fast Solution para conseguir un rápido ajuste del tintaje
- Sistema de regulación de la temperatura del grupo entintador para obtener un entintado constante
- El cambio de planchas más rápido con AutoPlate XL
- Dispositivos de lavado automáticos y simultáneos

Los efectos en su proceso de impresión:

- **Tiempo de puesta a punto:** Con AutoPlate XL, los tiempos para realizar un cambio completo de planchas se reducen, tomando, por ejemplo, una Speedmaster XL 75 8 Colores, en cinco minutos en comparación con una máquina con AutoPlate.
- **Productividad:** Cuantos más cambios de trabajo ejecute, tanto mayor será el ahorro de tiempo que conseguirá en comparación con una máquina convencional. Realizando 3 000 trabajos obtendrá una capacidad productiva adicional de más de 250 horas.
- **Calidad:** Con cualquier velocidad o secuencia de trabajos conseguirá una calidad de impresión estable y máxima.
- **Integración:** Controlará de forma intuitiva todas las funciones del grupo de impresión desde el Prinect Press Center central.
- **Medio ambiente:** Reducirá el consumo de agente de lavado y de paño de lavado al mínimo.

Transportar sin tocar.
Cómo la marcha del pliego de la
Speedmaster XL 75 aumenta su rendimiento
de impresión.



La precisa marcha del pliego de la Speedmaster XL 75.

Aerodinámica de máxima precisión. Especialmente cuando se imprime a grandes velocidades y con materiales diferentes, la conducción precisa del aire es decisiva. Las chapas de conducción de los pliegos del AirTransfer System están dotadas de toberas Venturi. El ajuste del aire de las toberas se realiza de modo automático al introducir el grosor del soporte de impresión. Mediante una corriente de aire exactamente definida se produce una succión que transporta el pliego a una distancia óptima de la chapa de conducción. De esta forma, el AirTransfer System genera un cojín de aire sobre el cual el pliego impreso es transportado de cuerpo a cuerpo de impresión hasta la salida con suavidad y sin contacto alguno. Con ello se consigue obtener una producción estable y sin marcas.

Máximo rendimiento en ambas caras. El inversor convertible automáticamente con tambor de inversión excéntrico asegura una marcha suave del pliego con un registro preciso. Desde los papeles ligeros hasta los soportes de impresión de 0,8 mm de grosor, la gama de materiales que pueden manipularse es muy amplia.

Transportado con suavidad y fiabilidad. El variable AirTransfer System con segmentos de envuelta extensibles, las chapas de conducción de los pliegos con la innovadora tecnología Air Jet y la camisa del cilindro TransferJacket constituyen los elementos esenciales para conseguir una marcha fiable del pliego en impresión de cara y retiración. Especialmente en las máquinas largas con inversor y trabajos con una gran combinación de colores en ambas caras del pliego, estos elementos son decisivos para mantener la calidad. En combinación con la tecnología PerfectJacket conseguirá, de este modo, la mejor calidad de impresión en ambas caras del pliego y una producción fiable y exenta de marcas.



Máxima calidad en ambas caras gracias a la tecnología de inversión.

La tecnología de la marcha del pliego, punto por punto:

- Conducción suave del pliego para alcanzar una máxima calidad de impresión
- AirTransfer System con ajuste automático del aire
- Dispositivo de inversión totalmente automático con AirTransfer System variable
- Chapas de conducción de los pliegos con la innovadora tecnología Air Jet que proporcionan una marcha del pliego sin contacto
- TransferJacket y PerfectJacket para obtener la mejor calidad de impresión

Los efectos en su proceso de impresión:

- **Tiempo de puesta a punto:** La conversión automática de la marcha del pliego de soportes muy gruesos a soportes muy delgados le permite ahorrar hasta nueve minutos en cada proceso. • **Productividad:** Conseguirá la máxima productividad gracias a la impresión de cara y retiración en una misma pasada. Repetirá los trabajos de impresión con eficacia con los datos memorizados del pedido, porque los valores ajustados serán perfectos.
- **Calidad:** Imprimirá sin marcas ni rayas. • **Integración:** Controlará todas las funciones del AirTransfer System de forma ergonómica y ahorrando tiempo a través del Prinect Press Center central. • **Medio ambiente:** Reducirá la frecuencia de la limpieza de los elementos de guía de los pliegos.

Flexible para ennoblecidos de toda clase.
Cómo el grupo barnizador y el secador de la
Speedmaster XL 75 estimularán su libertad
creativa.



Perspectivas brillantes con el grupo barnizador.

Equipado para todo tipo de barnizados. El grupo barnizador de la Speedmaster XL 75 puede adquirirse con dos sistemas diferentes. El sistema de dos rodillos, adecuado para barnizados en superficie y parciales con espesor de barniz adaptable individualmente, y el sistema de racleta de cámara, especialmente apropiado para barnizados metálicos, barnizados por zonas de precisión y barnizados especiales. Los rodillos reticulados sustituibles de diferentes volúmenes de inmersión proporcionan una aplicación del barniz perfectamente definible y reproducible. Con el grupo barnizador combinado podrá cambiar de forma rápida y sencilla de un sistema a otro.

El grupo barnizador de mínima preparación.

El dispositivo universal de alimentación del barniz CoatingStar® acorta notablemente los tiempos de puesta a punto cuando se realizan varios cambios de barniz al día. El cambio de la mantilla de barnizado se produce con sencillez y rapidez. El registro diagonal, lateral y circunferencial del grupo barnizador de la Speedmaster XL 75 puede ajustarse a distancia de forma centralizada a través del Prinect Press Center.

Secado eficaz para afrontar máximos rendimientos.

Para poder extraer todo el potencial de la Speedmaster XL 75, la utilización de un sistema de secado de grandes prestaciones es una condición indispensable. Según su aplicación específica, los sistemas de secado se componen de secadores intermedios, secadores finales y grupos de secado. La DryStar® Combination, integrada en la salida en máquinas con grupo barnizador, combina módulos de infrarrojos, de aire caliente y de aire de circulación. Gracias a su perfecta sintonización con la máquina respectiva, el secado alcanza una eficacia impensable hasta hace poco: con una brillantez especial incluso a velocidades elevadas.



DryStar Combination, para obtener secados excelentes.

Configuraciones especiales para requisitos especiales.

Para las aplicaciones especiales, las máquinas pueden equiparse con varios grupos barnizadores. Tanto en configuraciones duo o como en máquinas de barnizado doble, con la Speedmaster XL 75 su gama de aplicaciones no tendrá límite alguno. Las soluciones integradas para aplicaciones especiales y ultravioleta completan la gama de aplicaciones. Y todo lo recibirá usted de una misma fuente.

La tecnología del grupo barnizador y del secador, punto por punto:

- Resultados excelentes de barnizado y de secado con altas velocidades de producción
- Construcción modular que facilita el posicionamiento de los grupos de barnizado y de secado
- Control central a través del Prinect Press Center
- Alimentación universal del barniz de simple manejo
- Módulos de secado fácilmente intercambiables

Los efectos en su proceso de impresión:

- **Tiempo de puesta a punto:** Gracias a los procesos automatizados de limpieza ahorrará con el CoatingStar hasta cuatro minutos por cambio de barniz. • **Productividad:** Con CoatingStar minimizará los restos de barniz y ahorrará costes de material. DryStar proporciona un secado de gran eficacia de todas las aplicaciones incluso a velocidades elevadas. El acabado final de los pedidos podrá realizarse más rápidamente y reducirá así los plazos de entrega.
- **Calidad:** Imprimirá los barnizados ultravioletas, metálicos, en superficie y por zonas más complicados con una calidad constantemente alta. • **Integración:** A través del Prinect Press Center central controlará todas las funciones del sistema de barnizado y de secado. • **Medio ambiente:** Gracias a la minimización con CoatingStar del producto sobrante reducirá la suciedad del agua de enjuague y el consumo de barniz.

Apilar de forma fiable a cualquier velocidad.
Cómo la salida Preset Plus de la
Speedmaster XL 75 mantiene el control
incluso a máxima velocidad.



La salida Preset Plus traslada calidad extra de impresión con fiabilidad hasta la pila.

Con rapidez y fiabilidad en la llegada. La salida Preset Plus está preparada para trabajar a máximo rendimiento asegurando una exacta formación de la pila en toda la gama de soportes de impresión. La productividad se incrementa, de este modo, hasta en el manipulado final. Al introducir el formato del pliego en el Prinect Press Center, los topes traseros, el igualador de pliegos y los módulos de frenado de pliegos de la salida se posicionan automáticamente. En el puesto de mando de la salida se pueden realizar ajustes de precisión con más facilidad que nunca utilizando la pantalla táctil y el Jogwheel.

La separación óptima. Las chapas de conducción de pliegos patentadas con toberas Venturi en la salida Preset Plus transportan el pliego impreso mediante aire y con suavidad hasta la pila. La regulación dinámica de la separación de los pliegos proporciona una conducción de los mismos sin marcas ni rayas en régimen de inversión. En esta operación un sensor por ultrasonidos calcula la distancia óptima del pliego respecto de la chapas de conducción. Todo lo demás se realiza automáticamente. Con ello conseguirá, también en régimen de inversión, la máxima productividad.

La pila perfecta. Las velocidades extremas de hasta 18 000 pliegos por hora exigen una tecnología adecuada para frenar el pliego con precisión y exactitud: el freno de pliegos dinámico. Para conseguirlo, los módulos de frenado se aceleran al pasar cada pliego hasta alcanzar casi la velocidad de producción. Tan pronto el freno agarra con seguridad el pliego, éste es ralentizado a la velocidad ajustable de la pila de salida. Los módulos externos de los frenos tensan el pliego y contribuyen así a depositarlo sin marcas en la pila. En los trabajos con volteo y con motivos que sobrepasan la mitad del pliego, el freno de pliegos central se puede retirar de forma rápida y simple. El sistema de aire de la salida con capacidad preset y una corriente de aire óptimamente ajustada contribuye adicionalmente a formar una pila de cantos perfectos. Menos operaciones de preparación, tiempos de puesta a punto más cortos y la alta velocidad de impresión hacen que la producción sea aún más efectiva.

La tecnología de la salida Preset Plus, punto por punto:

- Posicionamiento automático de todos los elementos de conducción del pliego
- Manejo simple con la pantalla táctil y el Jogwheel
- Regulación automática de la separación del pliego para evitar marcas en la producción
- Freno de pliegos dinámico y sistema de aire en la salida que acortan la preparación y contribuyen a formar una pila de cantos exactos

Los efectos en su proceso de impresión:

- **Tiempo de puesta a punto:** Conseguirá los tiempos más breves de puesta a punto gracias al ajuste automático de la salida al introducir el formato del pliego. Gracias al freno de pliegos dinámico y al sistema de aire de la salida con capacidad preset, la velocidad de la salida sobrepasa con frecuencia claramente los 12 000 pliegos por hora.
- **Productividad:** La separación automática y fiable del pliego permite trabajar con máximas velocidades de producción. La exactitud de los cantos de la pila le permitirá empezar el acabado sin perder tiempo. • **Calidad:** Conseguirá los mejores resultados de impresión gracias a una marcha del pliego sin marcas ni repintes hasta la salida.
- **Integración:** Controlará con comodidad y ahorrando tiempo todos los ajustes preset de la salida desde el Prinect Press Center central.

Prinectado.

La integración con Prinect modifica sus procesos y eleva de forma permanente la calidad y la rentabilidad.

Prinéctese. Prinect es el flujo de trabajo de la imprenta y su entrada a una producción integrada de los impresos. Porque Prinect reúne en un único flujo de trabajo la producción y los procesos de gestión. Prinéctese, y optimizará los procesos e incrementará la rentabilidad de su imprenta.

Un control activo del proceso de impresión en base a datos fiables. El objetivo de cualquier imprenta es fabricar impresos de forma rápida, económica y con la mejor calidad. Toda producción eficaz y rentable de impresos empieza en el mismo momento de recibir y calcular el pedido y prosigue a través de la preimpresión y la impresión hasta el acabado y la facturación del producto. Sólo cuando se dispone de información exacta sobre el estado momentáneo de un pedido pueden tomarse decisiones en base a datos sólidos y activar los procesos pertinentes: estas son las premisas que le permitirán ejecutar los pedidos de impresión en un tiempo mínimo y con pleno control sobre la calidad y los costes, incluso si surgen modificaciones no planificadas.

Amplia transparencia para tomar rápidas decisiones. Prinect, el flujo de trabajo del impresor, está basado en el formato universal de datos JDF. De este modo, todas las operaciones adquieren transparencia y permiten realizar un control de la imprenta en su conjunto. Todos los implicados en el proceso trabajan, por tanto, sobre una única base de datos, el documento central JDF, que contiene a modo de hoja de ruta toda la información de un trabajo. Prinect está compuesto por diferentes módulos de software y hardware que pueden configurarse según las necesidades individuales. El grado de integración de una imprenta depende exclusivamente de los requisitos que tenga que afrontar y puede modificarse y ampliarse en todo momento. Prinect permite incluso la integración de sistemas de otros fabricantes.

Máxima automatización y control directo. Pero Prinect puede todavía más: puede automatizar y acelerar todos los procesos realizados manualmente hasta entonces y reducir la propensión a los errores. Prinect le libera de las tareas rutinarias pero le permite mantener en todo momento el control completo y realizar ajustes si fuera necesario. Con Prinect, Heidelberg ofrece de forma exclusiva un flujo de trabajo para la imprenta que integra y controla el proceso completo de fabricación de los impresos.

Prinectese. El pupitre de mando Prinect Press Center integra la máquina de imprimir en el flujo de trabajo Prinect.

Prinectado. Los preajustes del entintado de preimpresión acortan la preparación y reducen la maculatura. Preparar la máquina con rapidez constituye hoy en día una premisa básica para producir con rentabilidad. La integración con Prinect representa, en este sentido, un paso decisivo. Prinect enlaza la sala de impresión con el área de preimpresión. Esto permite disponer directamente en la máquina de imprimir de los datos de preajuste del entintado y utilizarlos para ajustar automáticamente las zonas de entintado.

No podrá alcanzar el entintado correcto con mayor rapidez: con la primera copia casi conseguirá ya el pliego en orden. Además, en el Prinect Press Center obtendrá una imagen previsualizada del pedido que le permitirá identificarlo sin problemas y seleccionarlo con seguridad. Otra de sus ventajas es que, mientras la producción está en marcha, podrá cargar e ir preparando ya en el Prinect Press Center el trabajo siguiente. La productividad de su máquina de imprimir se incrementa de este modo notablemente.

Prinectado. *Calidad constante de entintado y coincidencia entre la prueba y la impresión*. Para satisfacer por igual los aspectos empresariales con los máximos requerimientos de calidad, se necesita estandarizar el proceso de impresión. Esta es la manera de asegurar que la calidad deseada pueda conseguirse de forma permanente. Prinect incorpora, por esta razón, herramientas para realizar calibraciones, perfiles y controles de calidad con el objetivo de que la prueba y el resultado de impresión sean

coincidentes y de que la Speedmaster XL 75 no sólo consiga rápidamente el entintado correcto, sino que asegure una calidad constante durante la producción. El exclusivo circuito de regulación generado entre la preimpresión y la impresión permite mantener siempre la producción dentro de los valores predefinidos. Si, por ejemplo, la ganancia de punto se modifica al incorporar una carga nueva de tinta, el sistema de medición del color lo detecta y lo transmite directamente al área de preimpresión para que las curvas características y los perfiles se readapten. Los juegos de planchas siguientes salen preparados así para las nuevas condiciones de producción; y todos los parámetros de producción relevantes para el color quedan disponibles también para utilizarlos en los pedidos de repetición o para adaptar los perfiles de los sistemas de pruebas. Con Prinect, la prueba, la plancha y el impreso están integrados por primera vez en un circuito de regulación del color de principio a fin.

Prinectado. *La transparencia en los costes facilita la gestión y los cálculos*. El Prinect Press Center de la Speedmaster XL 75 integra la máquina de imprimir directamente en los procesos de gestión empresarial de Prinect. Los datos de producción momentáneos se registran de forma centralizada y están disponibles en tiempo real para los cálculos, la planificación de recursos u otras gestiones. Esto le permite comprobar directamente en qué estadio se encuentra el pedido cuando, por ejemplo, tiene que calcular en poco tiempo los costes de algunas modificaciones y le ahorra el tener que requerir la información o realizar tediosas consultas. Prinect registra todas las actividades, facilita la evaluación de cada pedido y la presenta de forma comprensible.

Los efectos en su proceso de impresión:

- **Tiempo de puesta a punto:** El preajuste de su máquina con ayuda de los datos de preimpresión le permite reducir enormemente el tiempo de puesta a punto.
- **Productividad:** El acortamiento de la preparación y la mínima maculatura aumentan su productividad.
- **Calidad:** Conseguirá un nivel de calidad máximo y estable mediante procesos optimizados y estandarizados.
- **Integración:** Disfrutará de las ventajas que aporta una gestión de datos perfecta a lo largo de todo el flujo de trabajo.

Interacción perfecta: Con el Star System de Heidelberg aprovechará el potencial de la Speedmaster XL 75 al máximo.

El Star System. Los tiempos de puesta a punto cortos, la productividad máxima y la elevada calidad de impresión son las premisas que deciden el éxito de una imprenta. Para conseguirlas, todos los componentes de una máquina de imprimir tienen que estar perfectamente armonizados. La solución que le ofrece Heidelberg es suministrar máquinas de imprimir y periféricos de una misma fuente. Todos los dispositivos han sido concebidos por Heidelberg o en estrecha colaboración con destacados proveedores. La instalación y la asistencia técnica corren a cargo de los expertos de Heidelberg. Así podrá tener la seguridad de que le sacará el máximo partido a su Speedmaster XL 75.

Las ventajas de la bobina en el offset de pliegos. La cortadora transversal de bobinas CutStar® proporciona una manipulación eficaz de las bobinas en la Speedmaster XL 75. Gracias a los precios de compra más económicos del papel en bobina y a las longitudes variables de corte, podrá reducir notablemente los costes en soportes de impresión. Mediante la estructura flexible del CutStar podrá cambiar en pocos minutos de una alimentación a pliegos a una alimentación a bobina.

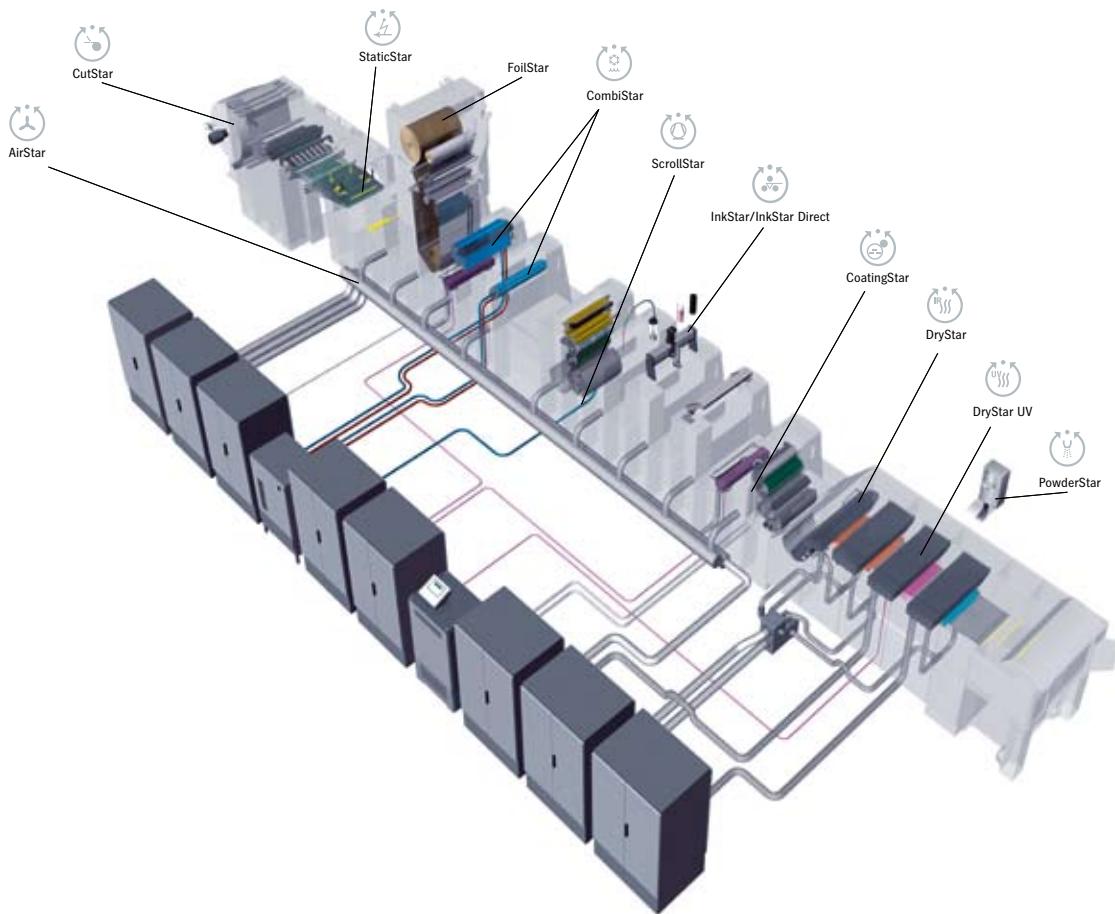
Acabados con láminas en frío para conseguir un toque brillante. FoilStar, el módulo de laminación en frío de Heidelberg, destaca por la gran variedad de acabados brillantes que confiere a las etiquetas, los embalajes y los productos comerciales de alta gama: efectos que le dan un gran valor añadido a los pedidos de sus clientes. En la aplicación de la lámina en frío con FoilStar se aplica un adhesivo rápido sobre el pliego en el primer cuerpo impresor. En el segundo, la lámina es introducida con el pliego en la línea de

contacto de los cilindros de impresión y portamantilla y es trasladada mediante presión a las zonas donde se ha aplicado el adhesivo. Con la laminación en frío disfrutará de las ventajas de la impresión offset y trabajará como de costumbre con productividad.

Las 'stars' correctas para el cuerpo impresor. El sistema de regulación de la temperatura del grupo entintador CombiStar proporciona unas condiciones de impresión y unas densidades de la tinta constantes que permiten aumentar la velocidad de producción y reducir la maculatura.

Para cargar automáticamente los tinteros, se recomienda el InkStar®, un sistema de alimentación de la tinta de alta eficacia. Este sistema no genera apenas restos de tinta y permite reducir notablemente su consumo.

Cambio más rápido del barniz y mayor calidad del barnizado. Con CoatingStar® y CoatingStar Compact le ofrecemos dos dispositivos de alimentación del barniz dotados de una tecnología de bombeado a pistón de mínimo desgaste y mantenimiento. El transporte del barniz exento de pulsaciones, un calentamiento integrado del barniz y los programas automáticos de lavado del CoatingStar proporcionan una calidad máxima de barnizado y un rápido cambio del barniz.



Equipado de primera con los periféricos del Star System.

Concepto de secado óptimamente ajustado. Con el DryStar Ink, el DryStar Coating y la DryStar Combination, Heidelberg le ofrece tres sistemas perfectos para secar la tinta y el barniz en la Speedmaster XL 75. Los módulos bien dimensionados equipados con radiadores infrarrojos aplicadores de aire caliente y de aire de circulación proporcionan un secado fiable de todas las aplicaciones. Los secadores están dispuestos en casetes que pueden introducirse y extraerse desde el lado de servicio. Al estar óptimamente integrados en la salida, su distancia respecto del pliego es mínima con lo cual aumenta su potencia claramente. El manejo se realiza gracias a CANopen desde el Prinect Press Center o desde el puesto de mando de la salida. Un sistema automático de secado se encarga de realizar todos los ajustes en los trabajos estándar.

Secado fiable incluso en impresión UV. Usted podrá aprovechar también las ventajas del DryStar System – plena flexibilidad y fiabilidad de producción – cuando imprima en UV. Cada cuerpo está preparado para poder instalar un secador intermedio DryStar UV y curar la tinta en cuestión de minutos sin herramientas en la posición necesariamente respectiva.

En la salida prolongada, un secador DryStar UV proporciona un curado fiable del barniz UV. Una gestión perfecta del calor y las lámparas preparadas para el régimen de blanco opaco proporcionan una productividad máxima en todas las aplicaciones.

Polvos y suciedad al mínimo.

Con el PowderStar® AP 500 conseguirá reducir la aplicación de polvos antimaculantes de forma notable. Los polvos son aplicados mediante 16 toberas y repartidos muy homogéneamente sobre el pliego. Una presión de aplicación del doble de intensidad comparado con los sistemas convencionales contribuye a que se formen menos remolinos de polvos. Con ello, se gana en eficacia y se reduce la frecuencia de los lavados.

Datos técnicos de la Speedmaster XL 75

Soporte de impresión

Formato mín. (impresión de cara)	210 mm × 350 mm
Formato mín. (impresión de cara y retiración), formato F	340 mm × 350 mm
Formato mín. (impresión de cara y retiración), formato C	300 mm × 350 mm
Formato máx., formato F	605 mm × 750 mm
Formato máx., formato C	530 mm × 750 mm
Formato máx. de impresión, formato F	585 mm × 740 mm
Formato máx. de impresión, formato C	510 mm × 740 mm
Grosor	0,03 mm – 0,8 mm
Margen de pinzas	8 mm – 10 mm

Rendimiento máximo

Estándar	15 000 p/h
Opción en las máquinas de impresión de cara	18 000 p/h

Cilindro portaplanchas

Rebaje	0,15 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de impresión, formato F	43 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de impresión, formato C	59,5 mm

Planchas de impresión

Longitud × anchura, formato F	660 mm × 745 mm
Longitud × anchura, formato C	605 mm × 745 mm
Grosor	0,3 mm

Cilindro portamantilla

Longitud × anchura mantilla (armada)	700 mm × 772 mm
Grosor de la mantilla	1,95 mm
Longitud × anchura pliego de cama	620 mm × 750 mm
Rebaje	2,3 mm

Cilindro portamantilla de barnizado

Longitud × anchura mantilla de barnizado	700 mm × 772 mm
Longitud × anchura plancha de barnizado formatos F y C	680 mm × 750 mm
Rebaje	3,2 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de barnizado	47,6 mm
Superficie máx. de barnizado	585 mm × 740 mm

Alturas de la pila (incl. plancha portapilas y mesa de apilar)

Marcador	1 120 mm
Salida	1 120 mm
Máquina elevada	+550 mm

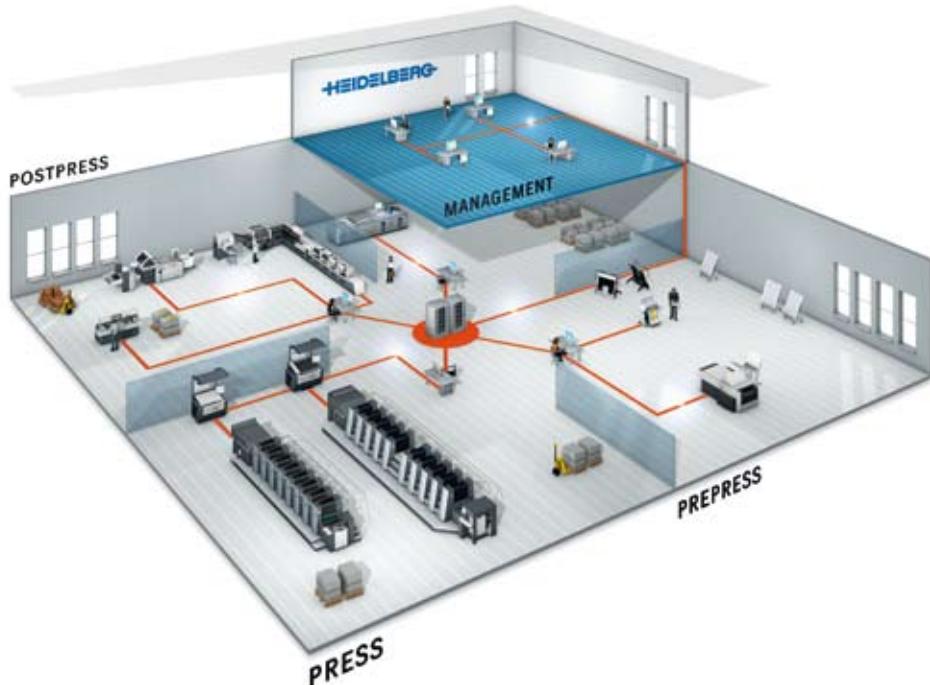
Configuración de ejemplo

Dimensiones de la Speedmaster XL 75-5+L con marcador y salida Preset Plus y dos módulos de prolongación de la salida	
Número de cuerpos de impresión	5
Número de grupos de barnizado	1
Longitud	13,22 m
Anchura	4,06 m
Altura	1,94 m

Datos técnicos en función del pedido, la tinta, el soporte de impresión y otros factores eventuales.

Hay una serie de productos Heidelberg que resultan especialmente adecuados para utilizar en un flujo de trabajo común con su Speedmaster XL 75.

Le ofrecemos a continuación una relación de todos los componentes que le permitirán imprimir con un rendimiento de la máxima categoría:



Componentes

	Impresión comercial	Impresión de embalajes
Management	Prinect Prinance Prinect Integration Manager	Prinect Integration Manager
Pre impresión	Prinect Prepress Manager Prinect Signa Station Prinect MetaDimension Suprasetter 75	Prinect Prepress Manager Prinect Signa Station Prinect MetaDimension Suprasetter 75
Impresión	Prinect Pressroom Manager Prinect Press Center Prinect Image Control Prinect Inpress Control Prinect Auto Register Prinect Axis Control	Prinect Pressroom Manager Prinect Press Center Prinect Image Control
Acabado	Prinect Postpress Manager Stahlfolder TH 56 Stitchmaster ST 450 Eurobind 1300 Polar 92	Dymatrix 106 Pro Diana X
Systemservice	Mantenimientos de la máquina, contrato de piezas de recambio, contratos de reparación, Remote Service, Print Color Management, piezas de recambio originales Heidelberg, mantenimiento del software, predisponibilidad más amplia, hotline especializada	
Saphira	Materiales de pruebas, planchas, tintas, productos químicos de impresión, mantillas y otros consumibles	

Heidelberg Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52-60

69115 Heidelberg

Germany

Phone +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

www.heidelberg.com

Créditos

Fecha de impresión: 03/08

Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG

Planchas: Suprasetter

Impresión: Speedmaster

Acabado: Stahlfolder, Stitchmaster

Juegos de caracteres: HeidelbergGothicMI

Impreso en Alemania

Marcas

Heidelberg, el logotipo Heidelberg, AirStar, Alcolor, Axis Control, CoatingStar, CombiStar, CutStar, Diana, DryStar, Dymatrix, Eurobind, InkStar, MetaDimension, PowderStar, Prinance, Prinect, Prinect Press Center, Prinect Pressroom Manager, Saphira, ScrollStar, Sigma Station, Speedmaster, Stahlfolder, StaticStar, Stitchmaster y Suprasetter son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes derechoshabientes.

Salvo modificaciones técnicas o de otra índole.